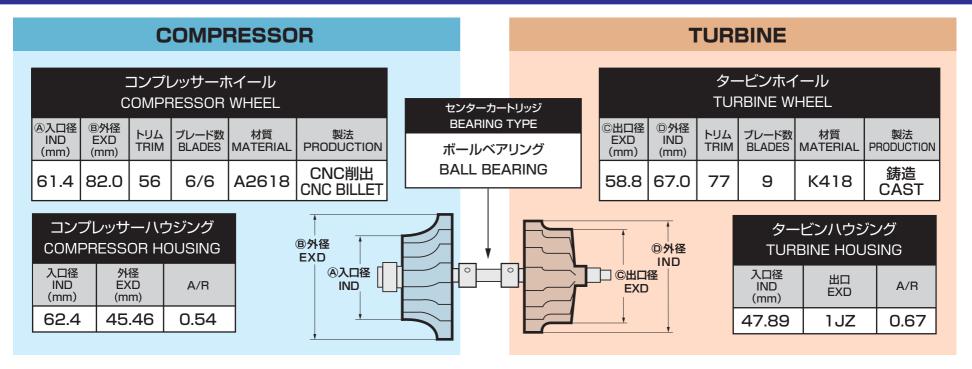
TOME TURBOCHARGER KIT



P/N TB403A-TY04A

TURBOCHARGER SPECIFICATION SHEET



アクチュエーター スプリング	ブースト コントローラー		エンジンへの 負荷	パワー	ブースト	こんな方へ
標準	OFF	0.5 0.5 0.6 0.8 0.6 0.8 0.8 0.5 0.8	0	Δ	安定度 立ち上がりが遅い 高回転時に垂れる 不可能	街乗り中心 ・エンジン強化無し ・パワーアップよりも エンジンを大事したい
標準	ON	1.0 1.0 1.0 2.0 2.0 2.0 上がってから 落ちる	Δ	0	安定度 高回転時に垂れる 調整 可能	サーキット走行をする ・必要な時にパワーを上げたい ・最低限のエンジン強化済み ・水温・油温対策済み
強化	ON	7.0 1.5 1.5 2.0 - 2.0	×	0	安定度立ち上がり・ 高回転時ともに良い可能だが スプリング設定 以下には 下げられない	ドラッグレース・本格的なサーキット走行 ・エンジン強化済み・水温・油温対策済み・エンジンに詳しい

プースト圧の設定はプーストコシトローラーで行ってください。

ABOOST SETTING CAUTION

		STRESS ON ENGINE	POWER	BOOST	GOOD FOR
ACTUATOR SPRING	No.			CHARACTERISTICS	STREET
DEFAULT	0.5 1.5	 LIGHT	GOOD	Slow spool, fall-off at high rpm.	•Stock engine internals.
BOOST CONTROLLER	0.4 0.6 0.8			ADJUSTABILITY	•Engine longevity more important than power.
OFF	Doesn't exceed preset.			NONE	important than power.
ACTUATOR SPRING	1.0			CHARACTERISTICS	TRACK
DEFAULT	-0 2.0-	MILD	GREAT	Fall-off at high rpm.	• More power when you need it.
BOOST CONTROLLER	0.4 0.6 0.8 1.0 1.5			ADJUSTABILITY	•Upgraded engine internals.
ON	Increases, then falls.			YES	 Upgraded cooling for oil & coolant.
ACTUATOR SPRING				CHARACTERISTICS	DRAG/
UPGRADED	0.5 1.5			Good spool, good high rpm performance.	PRO RACE
BOOST CONTROLLER	0.2 0.4 0.6 0.8	HEAVY	HIGH!		Upgraded engine internals.Upgraded cooling for oil &
ON	Cannot be lowered beyond preset.			YES but will not fall below preset spring pressure.	coolant. •Advanced engine builders.

ALWAYS USEA BOOST CONTROLLER TO CONFIGURE BOOST SETTINGS





B/B ターボチャージャーキット ARMS BX8280 1JZ-GTE

B/B TURBOCHARGER KIT ARMS BX8280 1JZ-GTE

品番	TB403A-TY04A
(PART NUMBER)	TD403A-TT04A

適合	JZX100 / JZX110 / JZX110W / JZZ30 Late Model / JZS171 / JZS171W
(APPLICATION)	JEXTOO / JEXTION / JEESO Late Model / JESI/IV

日本語・・・・2p English・・・20p

- ●この取扱説明書を良く読んでからお使いください。
- ●トヨタ自動車の発行する整備要領書と併せてお使いください。
- ●取り付け後も大切に保管してください。
- ●販売店様で取り付けをされる場合は本書を必ずお客様へお渡しください。

TOMEI 製品のお買い上げありがとうございます。

ARMSシリーズタービンは、数十種類に及ぶタービンホイールの組み合わせをベンチ上や実走行等でテストを繰り返し、開発テーマであるレスポンス、フラットなトルク特性、ピークパワーをどれも犠牲にしない組み合わせを探求し完成した究極のポン付けターボです。

強化アクチュエーターを採用することで、高過給時においても安定した過給圧が得られます。 さらにガスケット類など取り付けに必要な部品をセットにし、面倒な純正部品調達の手間を 省きました。

- Please read the instructions carefully before installing.
- Ensure you also refer to the official TOYOTA Motors service manual.
- After installation, keep this instruction manual in a safe place for future reference.
- This instruction manual should be given to the customer/end user.

Thank you for purchasing a TOMEI product.

The TOMEI ARMS turbo series is the ultimate bolt-on turbo kit. Developed through extensive testing both on the test bench and on the road, the ARMS TURBO is designed to deliver high power outputs whilst maintaining a flat torque curve and improving overall responsiveness. Combining these turbos with a high performance actuator can help deliver even higher and more stable boost.

This turbo kit contains everything you need for installation including gasket(s).

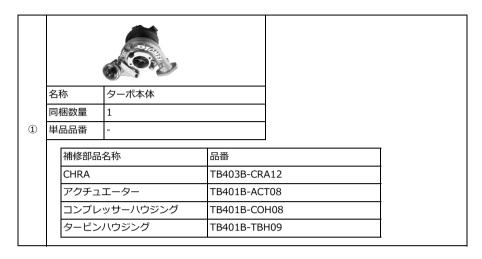
▲ 注意

- 本書ではターボユニット脱着についてのみ記載しています。その他関連部品の分解・組み立てや、 冷却水注入などの方法はトヨタ自動車が発行する整備要領書を参照してください。
- 本製品は自動車競技という特殊用途に用いるため、サーキットや公道から閉鎖された コース内に限って使用してください。
- 本製品を装着する事によってエンジン出力が向上するため、サスペンションやブレーキ およびコントロールユニットなど、周辺装置においての再設定が必要になります。 本製品にはそうした部品は付属していませんので、車両にあわせて設定を行ってください。
- 本製品は指定したエンジンおよび車種以外には取り付けができません。指定以外の取り付けは各部が適合しないため本製品およびエンジン本体を破損します。
- 本製品の取り付けにはターボユニットの取り外しと取り付けだけではなく、 エアパイプや遮熱板の脱着および冷却水の抜き取り作業なども伴います。 事前に十分検討し工具などの準備や工程の確認を行ってください。
- 本製品の取り付けは特別な訓練を受けた整備士が、設備の整った作業場で実施してください。
- 取り付けの際は、適切な工具と保護具を使用しないとけがにつながる恐れがあります。
- 作業はエンジンが冷えている状態で行ってください。 エンジンが熱い状態で作業を行うと火傷の恐れがあり危険です。
- 部品の脱着の際には無理に力を加えないでください。部品を破損する恐れがあります。
- 各ボルトはトルクレンチを用いて、指定されたトルクで締め付けてください。 トルクを守らないとボルトが緩んだり、破損する恐れがあります。
- 組み付け終了後と運行前点検時に冷却水の量と接続部からの漏れの点検を必ず行ってください。 冷却水が少ない状態や漏れのある状態での走行は絶対にやめてください。 水温が異常に上がり、エンジンを破損します。
- タービンの状態を確認するために、ブーストメーターを取り付け、併用してください。

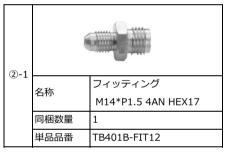
作業に必要な工具類 取り付けには下記が必要です。

・エンジン整備用工具一式・トルクレンチ・整備要領書

ターボチャージャーユニット

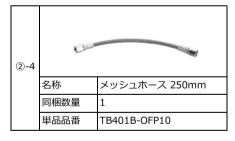


ウォーターリターン











ウォーターフィード











オイルフィード





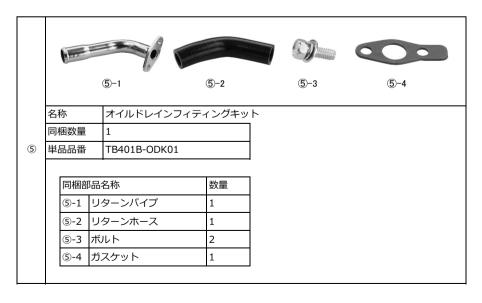




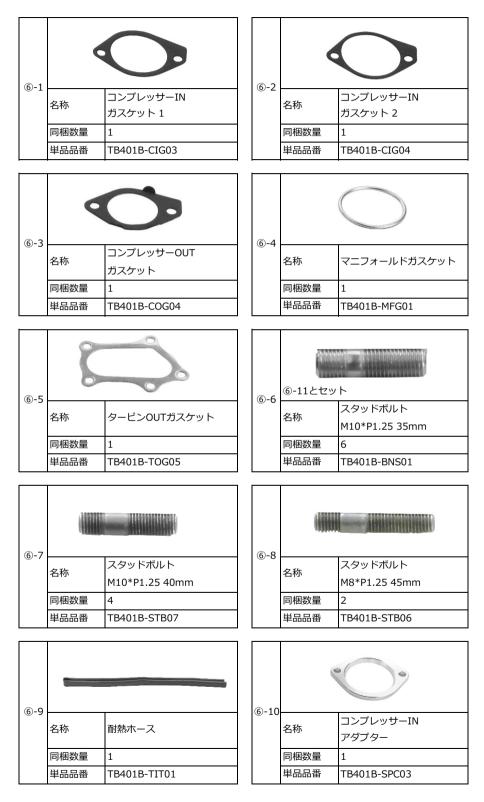




オイルリターン



ショートパーツ 1



ショートパーツ 2

6-11	⑥-6とセット				
0-11	名称	ナット M10*P1.25			
	同梱数量	6			
	単品品番	TB401B-BNS01			



その他



9									
	名称	アクチュエーター スプリング 黒							
	同梱数量 1								
	単品品番	TB401B-SPR07							

10					
100	名称	アクチュエーター スプリング 赤			
	同梱数量	1			
	単品品番	TB401B-SPR10			

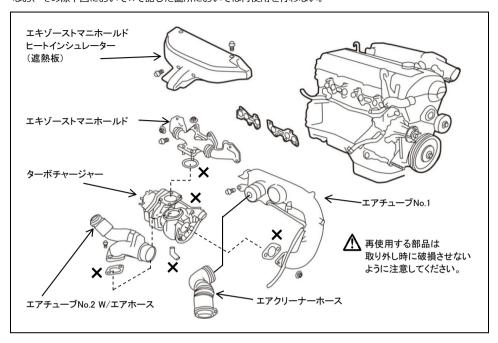
11)					
	名称	アクチュエーター スプリング ピンク			
	同梱数量	1			
	単品品番	TB401B-SPR11			

12					
	名称	アクチュエーター スプリング 青			
	同梱数量	1			
	単品品番	TB401B-SPR12			



1.ノーマルタービンの取り外し

バッテリーのマイナス端子を取り外し、周辺装置およびノーマルタービンを整備要領書を参照し取り外してください。 なお、その際下図において×で記した箇所においては再使用を行わない。



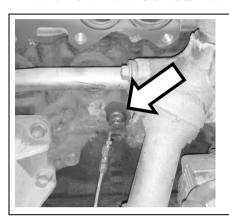
2.付属品の取り付け



ターボチャージャー、エキゾーストマニホールド等の熱対策が必要な個所は付属の耐熱ホース (部品番号⑥-9) を用いて、遮熱を行ってください。

2-1. エンジン側

エンジンブロックのオイル取り出し部にオイルフィードホースを取り付ける

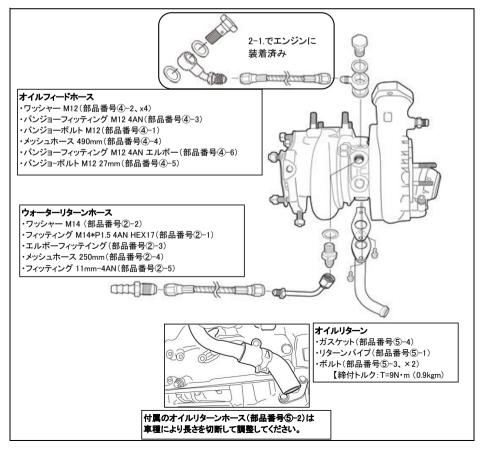


オイルフィードホース

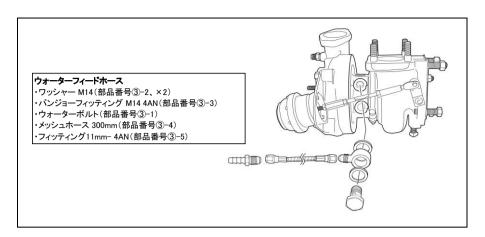
- ・ワッシャー M12(部品番号4)-2、x2)
- ・バンジョーフィッティング M12 4AN エルボー(部品番号4)-6)
- ・バンジョーボルト M12 27mm(部品番号4)-5)
- ・メッシュホース 490mm(部品番号④-4)

2-2.ターボチャージャー側

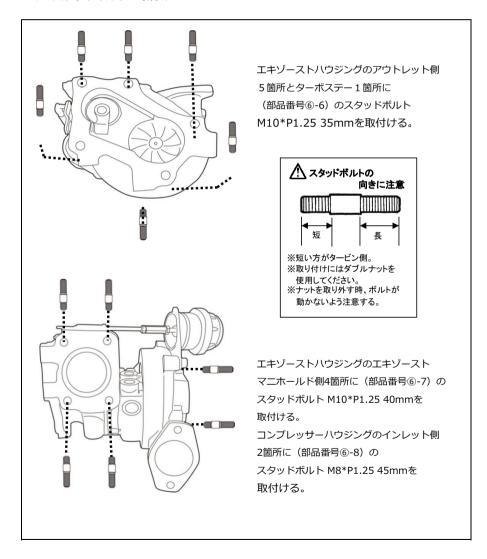
2-2-1 ウォーターリターンホース/オイルフィードホース/オイルリターンパイプの取付け



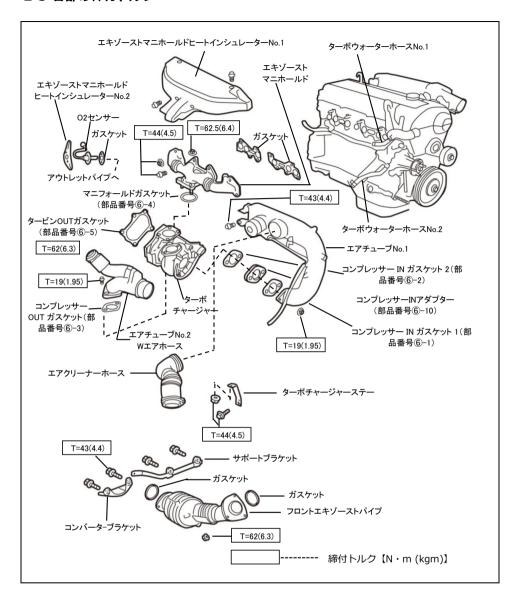
2-2-2 ウォーターフィードホースの取付け



2-2-3 スタッドボルトの取付け



2-3 各部の締付トルク



3.エンジンへの取付け

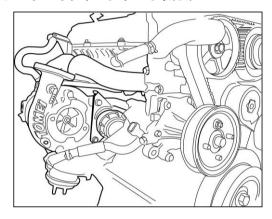
A 注意

■ ホースをエンジン本体に取り付ける際は、ネジを破損する原因となりますので、バンジョーボルト類を 無理に締め付けないでください。ネジを破損した場合は、エンジンを車両から取り外さないと修正 できません。

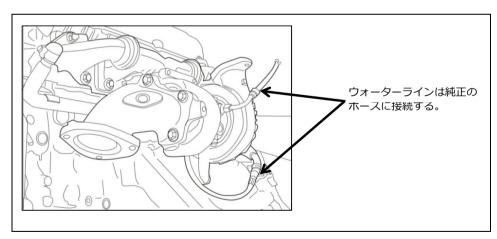
3-1 アウトレットパイプの取付け

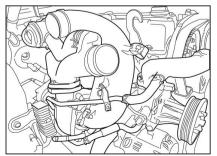
ターボチャージャーにアウトレットパイプを取り付けます。

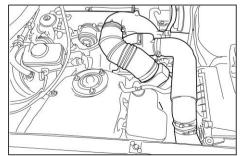
3-2 ターボチャージャーの取付け



- ① ターボチャージャー側のオイルリターンパイプと エンジンブロック側チューブにリターンホース を差し、つなげた状態にする。
- ② エキゾーストマニホールドをシリンダーヘッドに 取付ける。
- ③ ターボチャージャーを持ち上げ、エキゾーストマニホールドにナットで固定する。
- ④ オイルリターンパイプとホースを純正クランプでとめる。車種によりホースが長い車種があります。 その際は適宜切断して使用してください。
- ⑤ オイル、水の各ホースを固定する。
- ⑥ ターボステーを固定する。







4.外した補機類の復帰作業

① エアチューブNo.1をターボに取り付ける際、付属のアダプター (部品番号⑥-10) を間にはさむ。 アダプターの内側はテーパーになっているので、径の大きい方をターボ側にする。 また、アダプターの両側に付属のガスケットをはさむ。 ガスケット 径の広い方【ターボ側】 (部品番号⑥-2) 径の狭い方【エアチューブ側】(部品番号⑥-1) T=43(4.4) タービンOUTガスケット (部品番号⑥-5) T=62(6.3) エアチューブNo.1 コンプレッサー IN ガスケット 2(部 品番号(6)-2) T=19(1.95) ーボ コンプレッサーINアダプター コンプレッサ-(部品番号⑥-10) OUT ガスケット (部品番号⑥-3) ェアチューブNo.2 -コンプレッサー IN ガスケット 1 T=19(1.95) Wエアホース (部品番号⑥-1) エアクリーナーホース ターボチャージャーステー 8 T=44(4.5) T=43(4.4) - サポートブラケット | ガスケット _ガスケット フロントエキゾーストパイプ コンバーターブラケット T=62(6.3) 0 ------- 締付トルク【N・m (kgm)】

5.エンジンオイルと冷却水の補充

ターボチャージャー交換作業で不足した冷却水とオイルを補充してください。 補充方法や交換部品などは整備要領書を参照し、確実に補充してください。

6.本運用前の点検と使用上の注意

- ① ギアをニュートラルにし、サイドブレーキを確認してください。
- ② エンジンを始動せず、15秒程クランキングを繰り返してください。
- ③ エンジンを始動し、アイドリング状態で冷却水やオイルが漏れ出ていないことを確認してください。
- ④ エンジンを停止し、冷却水とオイルが規定量入っていることを確認してください。 また、リザーブタンクも同様に確認してください。
- ⑤ 再度エンジンを始動し、エンジン回転を3000回転程度まで上げ、排気漏れや異音がしないことを確認してください。
- ⑥ 試運転を行い、過給がかかることを確認してください。



- 出荷時のアクチュエーターの設定過給圧はアクチュエーター単体で 2mmのブリロードをかけた状態で1.0kgです。
- 実際の過給圧の設定は1次排圧の影響や他の部品の仕様により大きく異なる場合があります。過給圧の決定はブーストコントローラーを併用のうえ、実走に等しい環境で確認しながら慎重に行ってください。
- アクチュエータースプリングの交換は別冊のアクチュエーター取扱説明書を参照のうえ、 慎重に行ってください。
- ブースト計を使用し、過給圧を監視してください。
- ⑦ 各部の取り付け状態や冷却水/オイル漏れの点検を行ってください。



- 高負荷運転の直後はすぐにエンジンを停止しないでください。
- エンジンオイルを定期的に交換してください。

7.ターボチャージャー仕様

BX8280

コンプレッサーホイール						
入口径 (mm) 外径 (mm) トリム ブレード数 材質 製法						
61.4 82.0 56 6 A2618 CNC削出						

タービンホイール						
出口径 (mm)						
58.8 67.0 77 9 K418 鋳造						

コンプレッサーハウジング			タービンハウジング		
入口径(mm) 出口径(mm) A/R			入口(mm)	出口	A/R
62.4 45.5 0.54			47.9	1JZ	0.67

8.アクチュエータースプリング

本製品はアクチュエータースプリングを交換することで、ブースト設定値を変更することができます。 下記を参考に目的に合ったアクチュエータースプリングを選択してください。

Λ

アクチュエータースプリングの選択について

右ページー覧表に記載の各スプリングの単体圧力/設定圧力はアクチュエーターが動作し、 スイングバルブが開き始める圧力となっています。

実際のスプリング選択は目的に合わせ実測したうえで設定してください。

交換方法などは別紙のアクチュエーター取扱説明書を参照してください。

- ※ 右ページ一覧表の数値はアクチュエーター単体で2mmのプリロードをかけた状態での数値です。
- ※ 出荷時の本製品には右ページ一覧表の1.0kgf/cm²の組み合わせのスプリングが 装着されています。
- ※ 右ページ一覧表の設定値はあくまでも目安です。ブースト値は車両の仕様により 変化します。
- ※ 実際のブースト値の設定はブーストコントローラーを併用してください。 ブーストコントローラーの設定を主とし、アクチュエーターを補助として 調整することで、安定したブーストセッティングが可能となります。

アクチュエータースプリング選択方法の一例



- アクチュエーターを動かないように固定する。
- 計測器 (マイクロメーターなど) アクチュエーターロッドのトラベル量が 計測できるようセットする
- 圧力計を通してアクチュエーターにエアを入れる
- 計測器の動きでアクチュエーターの動作圧力を確認する。
- 本書のアクチュエータースプリング一覧表を参考に目的にあったスプリングに入れ替える

スプリング	kgf/cr	n ²	0.20	0.4	0.6	0.9	0.65	0.75
単体圧力	Кра		19.61	39.23	58.84	88.26	63.74	73.55
	PSI		2.84	5.69	8.53	12.80	9.25	10.67
設置位置			インナー	インナー	ミドル	ミドル	アウター	アウター
品番			TB401B	TB401B	TB401B	TB401B	TB401B	TB401B
			-SPR07	-SPR08	-SPR09	-SPR10	-SPR11	-SPR12
識別色			黒	銀	紫	赤	ピンク	青
サイズ	外径 n	nm	29	29	36.5	36.5	44	44
	長さ n	nm	32	36	43	52	57	68
	设定圧力							
kgf/cm ²	Кра	PSI						
0.20	19.61	2.84	0.20					
0.40	39.23	5.69		0.40				
0.60	58.84	8.53			0.60			
0.65	63.74	9.25					0.65	
0.75	73.55	10.67						0.75
0.80	78.45	11.38	0.20		0.60			
0.85	83.36	12.09	0.20				0.65	
0.90	88.26	12.80				0.90		
0.95	93.16	13.51	0.20					0.75
1.00	98.07	14.22		0.40	0.60			
1.05	102.97	14.93		0.40			0.65	
1.10	107.87	15.65	0.20			0.90		
1.15	112.78	16.36		0.40				0.75
1.25	122.58	17.78			0.60		0.65	
1.30	127.49	18.49		0.40		0.90		
1.35	132.39	19.20			0.60			0.75
1.45	142.20	20.62	0.20		0.60		0.65	
1.55	152.00	22.05	0.20		0.60			0.75
1.55	152.00	22.05				0.90	0.65	
1.65	161.81	23.47		0.40	0.60		0.65	
1.65	161.81	23.47				0.90		0.75
1.75	171.62	24.89	0.20			0.90	0.65	
1.75	171.62	24.89		0.40	0.60			0.75
1.85	181.42	26.31	0.20			0.90		0.75
1.95	191.23	27.74		0.40		0.90	0.65	
2.05	201.04	29.16		0.40		0.90		0.75

セッティングガイド

プースト圧設定			推奨設定					
### STEP UP 仕様		STD仕様	1.0~1.2kg/cm(14.2~17.1psi) ブーストコントローラー使用					
最大出力は車の状態によって変わりますのでご注意ください。ブースト設定する際は、4・5連のギヤで行ってください。低いギヤで設定すると、高いギヤでは負荷が大きくなるため設定値以上のブーストがかかってしまいます。 (設定した際、ピークブーストから回転が上がるにつれてブーストが下がる場合がありますが、異常ではありません。) 想定馬力 おTD仕様 350PS STEP UP 仕様 450PS カム含め、サクション、エキマニ、アウトレット、触媒、マフラーの選定は性能に大きく影響します。カム、エキマニ、アウトレットが純正の場合、ブースト1.2kg/cdl(17.1psl): 350ps。すべて高効等物を採用した場合、ブースト1.6kg/cdl(22.8psl): 450psが目安となります。 ピストン STD仕様 5TEP UP 仕様 7ーマル 11の場合、エンジン本来の性能が保たれている場合、ノーマルとフトンでも約600psまで 11の場合、エンジン本来の性能が保たれている場合、メーマルピストンでも約600psまで 11の場合、銀造ピストンへの変更をお薦めします。 コンロッド STD仕様 7ーマル 5TEP UP 仕様 11の場合、ノーマルの場合、アーマルコンロッドでも約500psまで対応可能ですが、エンジンの状態で大きく変わりますのでご注意ください。 カムシャフト 5TEP UP 仕様 70MEI PONCAM 相当 7ーマルカムを変更することでより効率良くタービンを活かすことができません。カムを変更することでより物率良くタービンを活かすことができません。カムを変更することでよりセッティングを活かすことが可能になります。 STD仕様 7ーマル 5TEP UP 仕様 240タイプへ変更 推奨: TOMEI メーマル 5TEP UP 仕様 240タイプへ変更 推奨: TOMEI メーマル 7ーストを上げると燃焼圧力も高くなります。11の場合、ノーマルヘッドガスケットでブースト1.6kg/cdl(22.8psl)かけることも可能ですが、圧縮比を下げることでよりセッティングを詰めることが可能になります。また、確実にシール性能を高めるために、高ブーストをかける際は面圧の高い強化ヘッドガスケットに交換することをお薦めします。ブーストをかける際は面圧の高い強化へッドガスケットに交換することをお薦めします。ブーストをかける際は 550cc以上 550	E設定 ST	EP UP 仕様	1.6kg/c㎡(22.8psi) ブーストコントローラー使用					
4・5速のギヤで行ってください。低いギヤで設定すると、高いギヤでは負荷が大きくなるため 設定値以上のブーストがかかってしまいます。 (設定した際、ピークブーストから回転が上がるにつれてブーストが下がる場合がありますが、異常ではありません。) おことの、サクション、エキマニ、アウトレット、触媒、マフラーの適定は性能に大きく影響します。	(22.8psi) で450ps	オーバーの出力	」 力を出すことが可能なタービンです。					
設定値以上のブーストがかかってしまいます。 (設定した際、ピークブーストから回転が上がるにつれてブーストが下がる場合がありますが、異常ではありません。) おてからいます。 まてからいます。 (設定した際、ピークブーストから回転が上がるにつれてブーストが下がる場合がありますが、異常ではありません。) おでは	態によって変わります	すのでご注意く	ださい。ブースト設定する際は、					
おいて	テってください。 低い	ハギヤで設定す	ると、高いギヤでは負荷が大きくなるため					
おいき おい	ストがかかってしまい	います。(設定	した際、ピークブーストから回転が上がるに					
おし合め、サクション、エキマニ、アウトレット、触媒、マフラーの選定は性能に大きく影響します。	下がる場合があります	すが、異常では	ありません。)					
### STEP UP 仕様 450PS		STD仕様	350PS					
カム、エキマニ、アウトレットが純正の場合、ブースト1.2kg/cri(17.1psi): 350ps。すべて高効率物を採用した場合、ブースト1.6kg/cri(22.8psi): 450psが目安となります。 ピストン STD仕様 STEP UP 仕様 1Jの場合、エンジン本来の性能が保たれている場合、ノーマルピストンでも約600psまで十分対応可能です。ただし、圧縮圧力が下がったエンジン等、エンジンにヘタリが出始めている場合は、鍛造ピストンへの変更をお薦めします。 コンロッド STD仕様 STEP UP 仕様 H断面フフロッド 推奨: TOMEI H断面フフロッド 1Jの場合、ノーマルコンロッドでも約500psまで対応可能ですが、エンジンの状態で大きく変わりますのでご注意ください。 カムシャフト STD仕様 STEP UP 仕様 TOMEI PONCAM 相当 ノーマルカムでは十分な排気圧力を得られず、大きくなったタービンを活かすごとができません。カムを変更することでより効率良くタービンを活かすことが可能になります。 ヘッドガスケット STD仕様 STEP UP 仕様 STEP UP 仕様 対ーマル STEP UP 仕様 対ーマル STEP UP 仕様 大きくなったタービンを活かすことができません。カムを変更することでより効率良くタービンを活かすことが可能になります。 プーストを上げると燃焼圧力も高くなります。 1Jの場合、ノーマルへッドガスケットでブースト1.6kg/cri(22.8psi)かけることも可能ですが、圧縮比を下げることでよりセッティングを詰めることが可能になります。また、確実にシール性能を高めるために、高ブーストをかける際は面圧の高い強化ヘッドガスケットに交換することをお薦めします。ブースト圧によってガスケット厚変更し、圧縮比調整を行ってください。TOMEI製の87.5-1.8mm 圧縮比8.8、 の87.5-2.0mm 圧症能比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によっ圧縮比は変化します。 STD仕様 STEP UP 仕様 STEP UP L様 ST	ST	EP UP 仕様	450PS					
物を採用した場合、ブースト1.6kg/cril(22.8psi): 450psが目安となります。	ョン、エキマニ、アウ	フトレット、触	媒、マフラーの選定は性能に大きく影響します。					
STD仕様 STEP UP 仕様 H断面J/Ug/F* 推奨: TOMEI H断面J/Ug/F*	アウトレットが純正の	D場合、ブース	ト1.2kg/cm (17.1psi) : 350ps。すべて高効率な					
TIDU TERP UP 仕様 UP UP UP UP UP UP UP U	ブースト1.6kg/cm	(22.8psi) : 4	150psが目安となります。					
STEP UP 仕様 13の場合、エンジン本来の性能が保たれている場合、ノーマルピストンでも約600psまで			ノーマル					
# 十分対応可能です。ただし、圧縮圧力が下がったエンジン等、エンジンにヘタリが出始めている場合は、鍛造ピストンへの変更をお薦めします。 コンロッド STD仕様 Jーマル STEP UP 仕様 H断面コプロット、推奨: TOMEI H断面プロット、 1Jの場合、ノーマルコンロットでも約500psまで対応可能ですが、エンジンの状態で大きく変わりますのでご注意ください。 カムシャフト STD仕様 ノーマル カムシャフト STD仕様 ノーマル カムを変更することでより効率良くターピンを活かすことが可能になります。 STD仕様 ノーマル STEP UP 仕様 MCMEI PONCAM 相当 ノーマル メーマル カムを変更することでより効率良くターピンを活かすことが可能になります。 STD仕様 プーストを上げると燃焼圧力も高くなります。1Jの場合、ノーマルへッドガスケットでブースト1.6kg/cni (22.8psi) かけることも可能ですが、圧縮比を下げることでよりセッティングを詰めることが可能になります。また、確実にシール性能を高めるために、高ブーストをかける際は面圧の高い強化へッドガスケットに交換することをお薦めします。ブースト圧によってガスケット厚変更し、圧縮比調整を行ってください。TOMEI製の87.5-1.8mm=圧縮比8.8、の87.5-2.0mm=圧縮比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によった揺比は変化します。 STD仕様 STEP UP 仕様 240 ℓ / h以上 (燃圧3kg/cni時)	ST	EP UP 仕様						
場合は、鍛造ピストンへの変更をお薦めします。	ン本来の性能が保たれ	こている場合、	ノーマルピストンでも約600psまで					
STD仕様	,ただし、圧縮圧力な	が下がったエン	ジン等、エンジンにヘタリが出始めている					
STEP UP 仕様	トンへの変更をお薦め							
STEP UP 仕様 H断面 J / Un /	ッド ニーー							
変わりますのでご注意ください。	ST	EP UP 仕様	H断面コンロッド 推奨:TOMEI H断面コンロッド					
カムシャフト STD仕様 Jーマル フーマルカムでは十分な排気圧力を得られず、大きくなったタービンを活かすことができません。カムを変更することでより効率良くタービンを活かすことが可能になります。 STD仕様 ノーマル カムを変更することでより効率良くタービンを活かすことが可能になります。 グーストを上げると燃焼圧力も高くなります。1Jの場合、ノーマルへッドガスケットでブースト1.6kg/cmi (22.8psi) かけることも可能ですが、圧縮比を下げることでよりセッティングを詰めることが可能になります。また、確実にシール性能を高めるために、高ブーストをかける際は面圧の高い強化ヘッドガスケットに交換することをお薦めします。ブースト圧によってガスケット厚変更し、圧縮比調整を行ってください。TOMEI製φ87.5-1.8mm=圧縮比8.8、φ87.5-2.0mm=圧縮比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によっ圧縮比は変化します。 佐藤比は変化します。 STD仕様 550cc以上 目標馬カ×5.9÷気筒数=1気筒あたりが必要とする毎分吐出量安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります必要燃料ポンプ容量 STD仕様 240ℓ/h以上 (燃圧3kg/cmi時) グラ燃料ポンプ容量 STD仕様 240ℓ/h以上 (燃圧3kg/cmi時)	ルコンロッドでも約5	500psまで対応	可能ですが、エンジンの状態で大きく					
フーマルカムでは十分な排気圧力を得られず、大きくなったタービンを活かすことができません。カムを変更することでより効率良くタービンを活かすことが可能になります。								
フーマルカムでは十分な排気圧力を得られず、大きくなったタービンを活かすことができません。カムを変更することでより効率良くタービンを活かすことが可能になります。	フト							
カムを変更することでより効率良くタービンを活かすことが可能になります。								
STD仕様 ノーマル プーストを上げると燃焼圧力も高くなります。1Jの場合、ノーマルヘッドガスケットで ブースト1.6kg/cm²(22.8psi)かけることも可能ですが、圧縮比を下げることでよりセッティングを詰めることが可能になります。また、確実にシール性能を高めるために、高ブーストをかける際は面圧の高い強化ヘッドガスケットに交換することをお薦めします。ブースト圧によってガスケット厚変更し、圧縮比調整を行ってください。TOMEI製φ87.5-1.8mm=圧縮比8.8、φ87.5-2.0mm=圧縮比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によっ圧縮比は変化します。 必要インジェクター容量 STD仕様 STEP UP 仕様 550cc以上 目標馬力×5.9÷気筒数=1気筒あたりが必要とする毎分吐出量安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります必要燃料ポンプ容量 STD仕様 公要燃料ポンプ容量 STD仕様 公要燃料ポンプ容量 STD仕様 240 ℓ /h以上(燃圧3kg/cm²時)								
ペッドガスケット STEP UP 仕様 強化タイプへ変更 推奨: TOMEIメタルヘッドガスケットでプーストを上げると燃焼圧力も高くなります。1Jの場合、ノーマルヘッドガスケットでプースト1.6kg/cm (22.8psi) かけることも可能ですが、圧縮比を下げることでよりセッティングを詰めることが可能になります。また、確実にシール性能を高めるために、高ブーストをかける際は面圧の高い強化ヘッドガスケットに交換することをお薦めします。ブースト圧によってガスケット厚変更し、圧縮比調整を行ってください。TOMEI製φ87.5-1.8mm=圧縮比8.8、φ87.5-2.0mm=圧縮比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によっ圧縮比は変化します。 STD仕様 STEP UP 仕様 S50cc以上 STD仕様 STEP UP 仕様 タ定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります必要燃料ポンプ容量 STD仕様 240 ℓ /h以上 (燃圧3kg/cmi時)	1							
ブーストを上げると燃焼圧力も高くなります。1Jの場合、ノーマルヘッドガスケットで ブースト1.6kg/cm (22.8psi) かけることも可能ですが、圧縮比を下げることでよりセッティングを 詰めることが可能になります。また、確実にシール性能を高めるために、高ブーストをかける際は 面圧の高い強化ヘッドガスケットに交換することをお薦めします。ブースト圧によってガスケット厚変更し、圧縮比調整を行ってください。TOMEI製φ87.5-1.8mm=圧縮比8.8、 φ87.5-2.0mm=圧縮比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によっ 圧縮比は変化します。 STD仕様 STEP UP 仕様 日標馬力×5.9÷気筒数=1気筒あたりが必要とする毎分吐出量 安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります 必要燃料ポンプ容量 STD仕様 240ℓ/h以上(燃圧3kg/cmi時)	ケット							
ブースト1.6kg/cm (22.8psi) かけることも可能ですが、圧縮比を下げることでよりセッティングを詰めることが可能になります。また、確実にシール性能を高めるために、高ブーストをかける際は面圧の高い強化ヘッドガスケットに交換することをお薦めします。ブースト圧によってガスケット厚変更し、圧縮比調整を行ってください。TOMEI製φ87.5-1.8mm=圧縮比8.8、φ87.5-2.0mm=圧縮比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によっ圧縮比は変化します。 STD仕様 STEP UP 仕様 目標馬力×5.9÷気筒数=1気筒あたりが必要とする毎分吐出量安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります必要燃料ポンプ容量 STD仕様 240ℓ/b以上(燃圧3kg/cmi時)								
詰めることが可能になります。また、確実にシール性能を高めるために、高ブーストをかける際は面圧の高い強化ヘッドガスケットに交換することをお薦めします。ブースト圧によってガスケット厚が変更し、圧縮比調整を行ってください。TOMEI製φ87.5-1.8mm=圧縮比8.8、φ87.5-2.0mm=圧縮比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によっ圧縮比は変化します。								
 面圧の高い強化ヘッドガスケットに交換することをお薦めします。ブースト圧によってガスケット厚定変更し、圧縮比調整を行ってください。TOMEI製φ87.5-1.8mm=圧縮比8.8、φ87.5-2.0mm=圧縮比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によっ圧縮比は変化します。 必要インジェクター容量 STD仕様 STOC以上 目標馬力×5.9÷気筒数=1気筒あたりが必要とする毎分吐出量安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります必要燃料ポンプ容量 STD仕様 AU (内以上 (燃圧3kg/qil時) 	·							
変更し、圧縮比調整を行ってください。TOMEI製φ87.5-1.8mm=圧縮比8.8、 φ87.5-2.0mm=圧縮比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によっ 圧縮比は変化します。 STD仕様 STEP UP 仕様 目標馬力×5.9÷気筒数=1気筒あたりが必要とする毎分吐出量 安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります 必要燃料ポンプ容量 STD仕様 240ℓ/h以上(燃圧3kg/gil時)								
φ87.5-2.0mm = 圧縮比8.6を目安としてください。ヘッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によっ 圧縮比は変化します。 STD仕様 550cc以上 世標馬力×5.9÷気筒数 = 1気筒あたりが必要とする毎分吐出量安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります必要燃料ポンプ容量 STD仕様 STD仕様 240 ℓ /h以上 (燃圧3kg/qil時)								
圧縮比は変化します。 STD仕様 STD仕様 STD仕様 STD仕様 STD仕様 STD仕様 A要燃料ポンプ容量 STD仕様 240 ℓ /h以上 (燃圧3kg/qil時)		•						
必要インジェクター容量 STD仕様 STEP UP 仕様 550cc以上 目標馬力×5.9÷気筒数 = 1 気筒あたりが必要とする毎分吐出量 安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります 必要燃料ポンプ容量 STD仕様 240 ℓ /h以上(燃圧3kg/qil時)		ください。ヘッ	ッド、ブロックの面研量や燃焼室加工状況によって					
必要インジェクター容量 STEP UP 仕様 550cc以上 STEP UP 仕様 目標馬力×5.9÷気筒数 = 1 気筒あたりが必要とする毎分吐出量 安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります STD仕様 240 ℓ /h以上(燃圧3kg/αi時)		(1.14						
目標馬力×5.9÷気筒数 = 1 気筒あたりが必要とする毎分吐出量 安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります STD仕様 必要燃料ポンプ容量 240 ℓ /h以上(燃圧3kg/αi時)	フター容量		550cc以上					
安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります STD仕様 必要燃料ポンプ容量 240 ℓ /h以上 (燃圧3kg/mi時)								
必要燃料ポンプ容量 STD仕様 240ℓ/h以上(燃圧3kg/α前時)								
】 必要燃料ポンプ容量	安定した霧化状態を確保するために、インジェクター容量の80~90%で使用するのが理想となります。							
	ンプ容量		240 ℓ /h以上(燃圧3kg/α㎡時)					
インジェクター容量×気筒数×0.06=必要とする毎時吐出量(フューエルポンプ容量)です。	量×気筒数×0.06=必	 が要とする毎時「	吐出量(フューエルポンプ容量)です。					
ポンプの追従性を考慮し、80~90%位で使用できるように選択してください。	考慮し、80~90%位	で使用できるよ	くうに選択してください。					
然圧レギュレーター STD仕様 調整式に変更が必要 推奨: TOMEI type-S	ノーター		調整式に変更が必要 推奨: TOMEI type-S					
			L ニシャル燃圧は、大気圧で3kに設定します。					

項目		推奨設定					
エアクリーナー	STD仕様	 - 高効率タイプ					
1,777	STEP UP 仕様	同がモンコン					
目標馬力に見合った容量のクリー	ナーを選択してくだ	さい。					
エアフロ	STD仕様	 ノーマルエアフロもしくはエアフロレス					
2,70	STEP UP 仕様	, (),(±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±),(10±)					
純正エアフロで約500ps位が上限	の目安となります。						
サクションパイプ	STD仕様	ノーマルもしくは純正交換タイプ					
333 337113	STEP UP 仕様	ストレートタイプ					
高ブーストをかけた場合、純正サ	クションでは変形等	が起こる場合があります。これを交換することで					
吸入効率を良くすることができま	ぎす。ただし、エアフ	口を活かした状態でストレートタイプを					
採用すると、アイドリングがラフ	になったり、エンジ	ンストールしやすくなったりする可能性が					
あります。							
インタークーラー	STD仕様	ノーマルもしくは純正交換タイプ					
122 2 3	STEP UP 仕様	大容量高効率タイプ					
タービンで加圧された空気は、圧	縮されてエンジンへ	と送り込まれます。その際、圧縮された空気は					
熱を持ち膨張してしまいます。そ	うすると過給された	空気密度も下がり、燃焼効率が悪くなり本来の					
性能が出せません。そこで、ター	・ビンとエンジンの間	にインタークーラーを設けることで圧縮された					
空気を通し、走行風を当てること	で圧縮空気を冷却し	ます。こうすることで、密度の高い圧縮空気を					
エンジンへ送り込むことが可能に	なり、燃焼効率が向	上され本来の性能を得ることが可能になります。					
ブローオフバルブ	STD仕様	 推奨:強化タイプ (大気解放不可)					
(リサキュレーションバルブ)							
タービンにより過給された空気が	スロットルを閉じる	ことで行き場を失い、パイプ内にとどまることで					
タービンの回転を急激に止めよう	とする力が働き、タ	ービンに大きな負担が掛かってしまいます。					
これを防ぐためにタービンとスロ	ットルの間にブロー	オフバルブ設置し、行き場を失った空気を					
エアフロとタービンの間に循環さ	せ、タービンを保護	するのがブローオフバルブの役割です。					
ノーマルブローオフバルブを高過	給圧で使用した場合	、ある程度の過給がかかるとわずかに					
リリーフしてしまうため、タービ	この性能をフルに発	揮できず、ピックアップが悪くなったり、					
最高出力が落ちてしまう場合があ	るので、強化タイプ	の使用をお薦めします。					
また、ブローオフバルブのリリー	・フを大気解放にした	場合、タービンに対しては再循環した場合と					
同様の働きがありますが、エアフ	'ロメーターの誤作動	の原因になります。必ず再循環させてください。					
エキゾーストマニホールド		ノーマル					
117 XI (11X WI	STEP UP 仕様	大容量高効率タイプ					
カムシャフトを交換して得た排気	圧力を、より効率良	くタービンホイールに当てるために、					
エキゾーストマニホールドを効率	の良い物に交換しま	す。これにより、大きい排気圧力をスムーズに					
タービンホイールに当てることが	でき、さらにブース	トの立ち上がりが鋭くなります。					
タービンアウトレット	STD仕様	ノーマル					
) C)) D)	STEP UP 仕様	大容量高効率タイプ 出口径Φ76.3					
ノーマルのアウトレットのままで	は、効率良く排気ガ	スを抜ききることができません。特に高回転、					
高ブーストでは排気が詰まってし	まい、結果的に排気	ガスがタービンをうまく流れることができず、					
ブーストが安定しなくなります。そこで、アウトレットを大口径の物に交換することで送り込まれた							
排気ガスをしっかり抜くことが可能になり、ブーストが安定するだけでなく、タービンの効率が上がり							
ブーストのピックアップが良くなります。							
フロントパイプ	STD仕様	 推奨:パイプ径φ76.3相当					
7 - 7 / 7 / 7	STEP UP 仕様	THE STATE OF THE S					
アウトレット同様、排気の流れを	スムーズにすること	で、中間域のピックアップ、高回転の伸び共に					
Lat. 4 1. 16 1 - L							

良くなります。

項目		推奨設定						
触媒	STD仕様	推奨:メタル触媒						
丹玉外木	STEP UP 仕様	1年来・グラル版株						
浄化能力を確保した、メタル触媒	浄化能力を確保した、メタル触媒に交換することで排気抵抗を低減することができます。							
マフラー	STD仕様	 推奨:パイプ径φ80~90相当						
())	STEP UP 仕様							
アウトレット同様、排気の流れをスムーズにすることで、中間域のピックアップ、高回転の伸び共に								
良くなります。								
コンピューター	STD仕様	要現車合わせ						
ا ا	STEP UP 仕様	安州キロ4万ピ						
お車の状況に合わせて、必ずコン	゚ピューターリセッテ	ィングを行ってください。						
プラグ	STD仕様	 要交換 推奨:8~9番相当						
	STEP UP 仕様							
出力が上がった場合、それに伴い燃焼温度が高くなります。純正の熱価のままでは、プラグが								
溶けてしまうなどのトラブルにつながります。プラグの焼け具合によって判断しますが、8番、								
9番相当のプラグに交換することをお薦めします。								

△ CAUTION

- This manual only provides instructions for the installation of this specific turbo kit. For information regarding the disassembly/assembly of other parts as well as instructions on how to refill/top up the coolant, please refer to the official Toyota service manual.
- This product is intended for competition use and should only be used on circuits or courses that are closed off from public roads.
- Installing this product will increase the engine's power output. Accordingly, it may be necessary to make adjustments/upgrades to other aspects of the vehicle (e.g. suspension, brakes, ECU etc.) .

 Those parts are not included with this kit.
- This kit should only be installed on the vehicles/engines specified herein.

 Installing this kit on vehicles/engines other than those specified will result in damage to the vehicle and/or the engine.
- Installing this kit will not only require the installation and/or removal of the turbo but also the air pipes and heat shield as well. Additionally, the coolant will also need to be drained/filled. Please ensure you have familiarized yourself with these processes and have the required tools to hand before proceeding.
- This product should be installed by a trained professional in a well-equipped workshop.
- When installing, use the appropriate tools and safety gear to avoid injury.
- This product is to be installed only when both the engine and engine bay are cold.

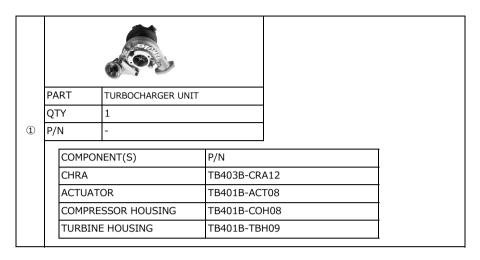
 Failing to adhere to this is extremely dangerous and can lead to injuries such as burns.
- Do not use excessive force during the installation process as this may damage the components.
- The bolts should be tightened down with a torque wrench according to their individual torque specifications. This is to prevent the bolts from loosening and/or becoming damaged.
- After installation is complete but prior to testing driving the vehicle, check that there is sufficient Do not drive the vehicle if there are signs of leaks and/or insufficient coolant. This will cause the water temperature to rise and lead to engine damage.
- Ensure you have a boost gauge installed to monitor/check the turbo's performance.

REQUIRED TOOLS The following tools are required for installation.

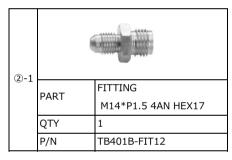
 \cdot General engine maintenance tools \cdot Torque wrench \cdot Official servicing manual

$\begin{tabular}{ll} \textbf{KIT CONTENTS} & \textbf{Check to ensure all the following items are included in this kit.} \end{tabular}$

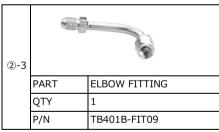
TURBOCHARGER UNIT

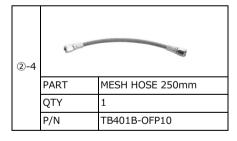


OIL RETURN





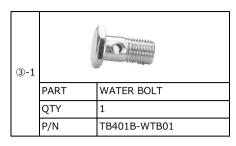






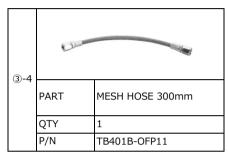
KIT CONTENTS Check to ensure all the following items are included in this kit.

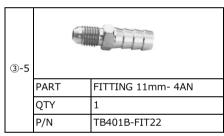
WATER FEED



3-2		
	PART	WASHER M14
	QTY	2
	P/N	TB401B-WAS02

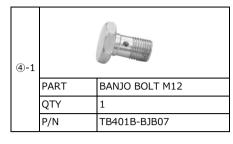






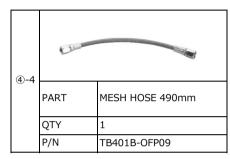
KIT CONTENTS Check to ensure all the following items are included in this kit.

OIL FEED



4 -2	2	
	PART	WASHER M12
	QTY	4
	P/N	TB401B-WAS04

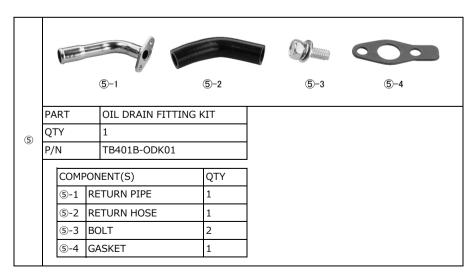






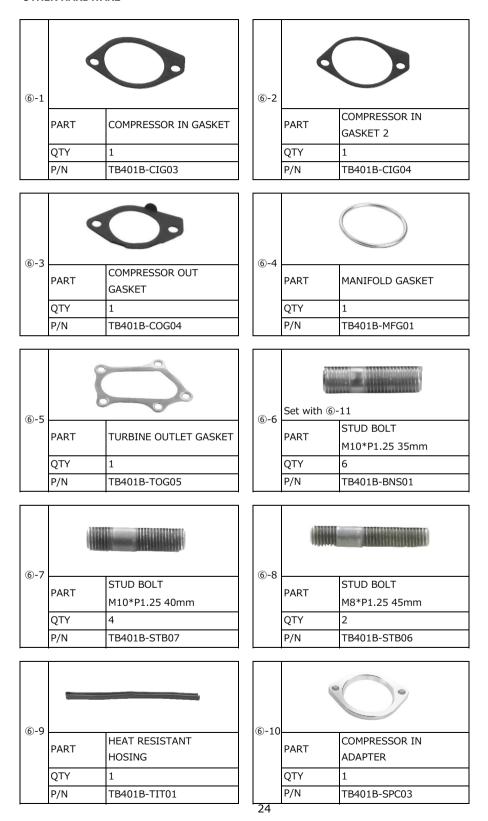


OIL RETURN



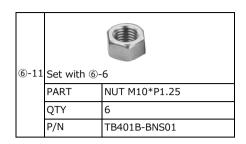
KIT CONTENTS Check to ensure all the following items are included in this kit.

OTHER HARDWARE



$\begin{tabular}{ll} \textbf{KIT CONTENTS} & \textbf{Check to ensure all the following items are included in this kit.} \end{tabular}$

OTHER HARDWARE 2

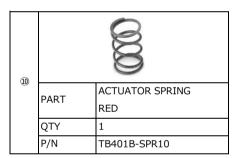




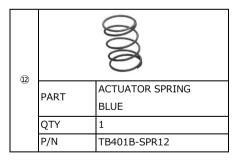
MISC.

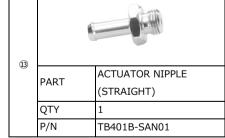
8	EXPREION BOLT-SMOOTH-PASTE					
	PART	BOLT SMOOTH PASTE				
	QTY	1				
	P/N	PB6150-BSP01				

9						
	PART	ACTUATOR SPRING				
	1 7 deci	BLACK				
	QTY	1				
	P/N	TB401B-SPR07				



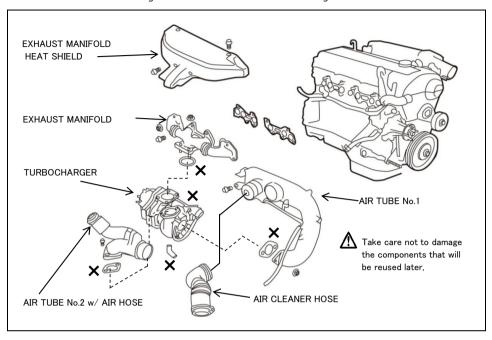
11)					
	PART	ACTUATOR SPRING			
	1 AIXI	PINK			
	QTY	1			
	P/N	TB401B-SPR11			





1.REMOVING THE STOCK TURBO CHARGER

Disconnect the negative battery terminal. Then, remove the turbocharger and surrounding components as detailed in the official servicing manual. Parts marked 'X' in the diagram below will not be reused.



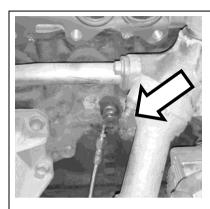
2. INSTALLING THE INCLUDED COMPONENTS



If required, use the included heat resistant hosing (⑥-9) to help prevent heat damage from the turbocharger/exhaust manifold.

2-1. ENGINE SIDE

Attach the oil feed hose to the corresponding oil feed on the engine.

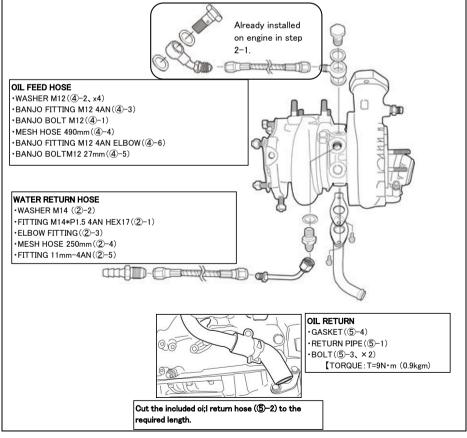


OIL FEED HOSE

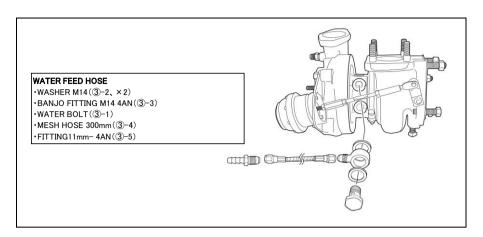
- •WASHER M12(4)-2, x2)
- BANJO FITTING M12 4AN ELBOW (4)-6)
- •BANJO BOLT M12 27mm (4)-5)
- •MESH HOSE 490mm (4)-4)

2-2. TURBO CHARGER SIDE

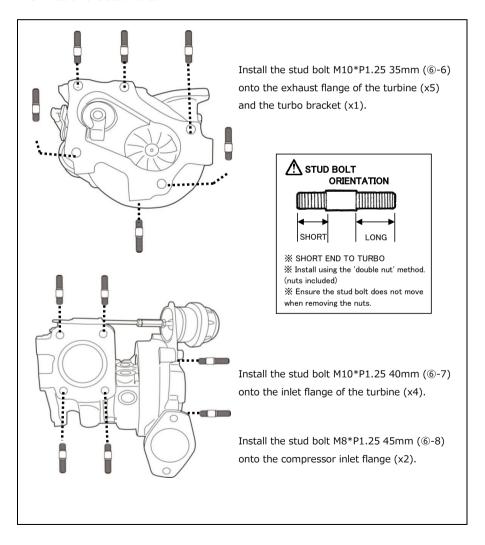
2-2-1 Attach the water return hose, oil feed hose and oil return pipe.



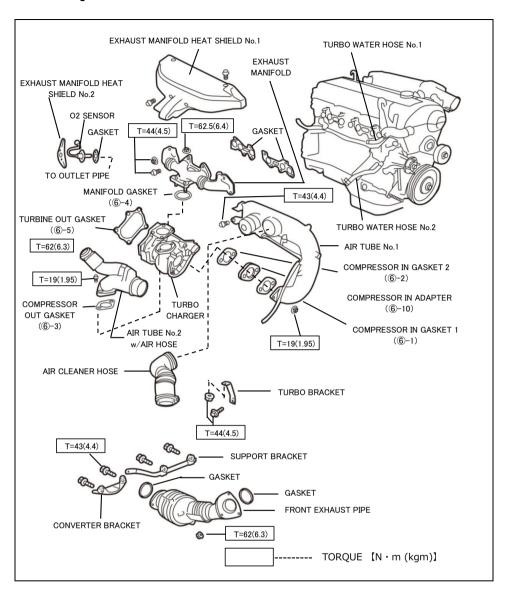
2-2-2 Attach the water feed hose



2-2-3 Attach the stud bolts



2-3 TORQUE SPECIFICATIONS



3. INSTALLING ONTO THE ENGINE

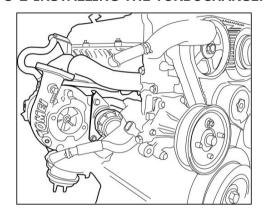
↑ CAUTION

■ Do not use excessive force when attaching the pipes/tubes to the engine as this may damage the components and/or engine. In some cases, you may need to remove the engine entirely to fix a broken component.

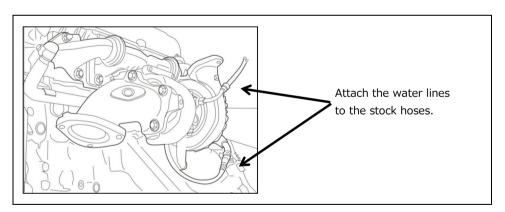
3-1 INSTALLING THE OUTLET PIPE

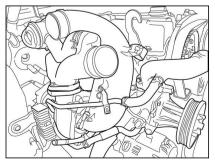
Attach the outlet pipe to the turbocharger.

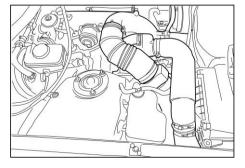
3-2 INSTALLING THE TURBOCHARGER ASSY



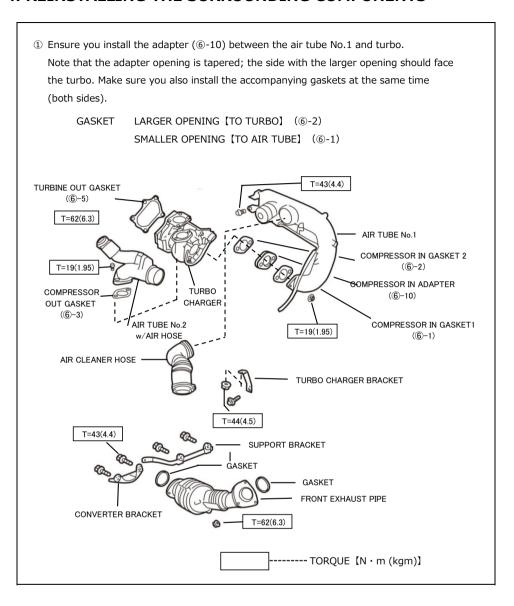
- ① Connect the oil return pipe on turbocharger to the tube on the engine using the included return hose.
- ② Install the exhaust manifold onto the cylinder head.
- ③ Lift the turbocharger into position and secure onto the manifold using the nuts.
- Secure the oil return pipe and hose using the stock clamp bands. Excessively long hoses should be cut to the appropriate length.
- ⑤ Secure the various oil and water lines.
- ⑥ Attach the turbo bracket.







4. REINSTALLING THE SURROUNDING COMPONENTS



5. TOPPING UP THE ENGINE OIL AND COOLANT

Top up the engine oil and coolant as required.

For detailed instructions and information regarding replacement parts, please refer to the official servicing manual.

6. POST INSTALLATION CHECKS & PRECAUTIONS

- ① Ensure the vehicle is in neutral gear and check that the parking brake is engaged.
- ② Crank the engine for around 15 seconds but ensure you do not start the engine.
- ③ Start the engine and check for any signs of oil or coolant leaks during idle.
- ④ Stop the engine. Check to make sure that the oil and coolant are at acceptable levels. Be sure to also check the coolant reservoir level.
- Start the engine again and rev to 3000rpm. Thoroughly check for any exhaust leaks and/or abnormal sounds.
- ⑥ Test drive the vehicle and check to make sure that the turbo is generating pressure/boost.



- By default, the actuator (standalone) is configured to give 1.0kg spring pressure with 2mm of preload applied.
- The actual boost pressure will vary depending on pre-turbo back pressure as well as the surrounding components installed. A boost controller should be used in conjunction to make precise adjustments to boost pressure.
- For details on changing actuator springs, please refer to the included actuator manual.
- Ensure you monitor boost levels using a boost gauge.
- ② Check to ensure all parts are fitted correctly and that there are no oil/coolant leaks.



- Do not turn the engine off immediately after hard driving.
- Ensure you periodically change the engine oil.

7. TURBOCHARGER SPECIFICATIONS

BX8280

COMPRESSOR WHEEL								
INLET DIA. (mm) OUTER DIA. (mm) TRIM BLADES MATERIAL CONSTRUCTION								
61.4	82.0	56	6	A2618	CNC BILLET			

TURBINE WHEEL							
EXIT DIA. (mm) OUTER DIA. (mm) TRIM BLADES MATERIAL CONSTRUCTION							
58.8	67.0	77	9	K418	FORGED		

COMP	RESSOR HOUSING		TURBINE HOUSING		
INLET DIA. (mm) EXIT DIA. (mm) A/R			INLET (mm)	EXIT	A/R
62.4	45.5	0.54	47.9	1JZ	0.67

8. ACTUATOR SPRINGS

This product features interchangeable actuator springs, allowing you to set different boost pressures. Use the following information as reference to choose the appropriate spring(s) for your setup.

$oldsymbol{\Lambda}$

CHOOSING ACTUATOR SPRINGS

The table on the next page shows the standalone pressure/spring rate of each spring.

All pressure/spring rates were measured just as the internal wastegate begins to open.

Always ensure you measure and choose the appropriate spring(s) for your particular setup.

For details on how to change actuator springs, please refer to the separate actuator manual.

- * The table on the next page shows the standalone pressure/spring rate of each spring with 2mm of preload applied.
- * The table on the next page should be used for reference only as actual boost pressure will vary depending on the setup.
- ※ A boost controller should be used in conjunction to accurately adjust boost settings.
 For best results, the boost controller should be used as the main boost control device, with the actuator springs providing a secondary level of adjustment.

HOW TO CHOOSE ACTUATOR SPRINGS (EXAMPLE)



- Clamp/secure the actuator on a stable surface so that it doesn't move.
- Next, set up a dial indicator or similar tool so that you can accurately measure actuator rod travel.
- Using an air compressor and pressure gauge, apply air pressure to the actuator.
- Note the pressure at which the actuator rod begins to move.
- Then, use the following table to choose the appropriate spring(s) for your setup.

SPRING	STANDAL	ONE ko	ıf/cm²	0.20	0.4	0.6	0.9	0.65	0.75
Note	SPRING			19.61	39.23	58.84	88.26	63.74	73.55
P/N	PRESSURI	E PS	SI	2.84	5.69	8.53	12.80	9.25	10.67
SPR07	POSITIONING		INNER	INNER	MIDDLE	MIDDLE	OUTER	OUTER	
Display	P/N			TB401B	TB401B	TB401B	TB401B	TB401B	TB401B
SIZE O.D (mm) 29 29 36.5 36.5 44 44 CONFIGURED PRESSURE kgf/cm² Kpa PSI				-SPR07	-SPR08	-SPR09	-SPR10	-SPR11	-SPR12
LENGTH (mm) 32 36 43 52 57 68	COLOR			BLACK	SILVER	PURPLE	RED	PINK	BLUE
CONFIGURED PRESSURE kgf/cm² Kpa PSI 0.20 19.61 2.84 0.20 0.40 0.60 0.65 0.60 58.84 8.53 0.66 0.60 0.65 0.75 73.55 10.67 0.80 78.45 11.38 0.20 0.60 0.65 0.90 88.26 12.80 0.90 0.90 0.65 1.00 98.07 14.22 0.40 0.60 0.65 1.15 112.78 16.36 0.40 0.60 0.65 1.25 122.58 17.78 0.40 0.60 0.65 1.35 132.39 19.20 0.60 0.60 0.75 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.90 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.40 0.60 0.90 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.40 0.60 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.90 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.40 0.60 0.90 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.40 0.60 0.90 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.40 0.60 0.90 0.65	SIZE	0.D (mm)	29	29	36.5	36.5	44	44
kgf/cm² Kpa PSI 0.20 19.61 2.84 0.20		LENG	TH (mm)	32	36	43	52	57	68
kgf/cm² Kpa PSI 0.20 19.61 2.84 0.20									
0.20 19.61 2.84 0.20 0.40 0.40 0.60 0.60 0.60 0.60 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.75 0.65 0.65 0.75 0.80 78.45 11.38 0.20 0.60 0.60 0.65 0.65 0.75 0.80 78.45 11.38 0.20 0.60 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.60 0.65 0.65 0.65 0.65 0.60 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.75 0.90 0.65 0.75 0.90 0.65 0.75 0.75 0.90 0.65 0.75	CONFIG	URED P	RESSURE						
0.40 39.23 5.69 0.40 0.60 58.84 8.53 0.60 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.65 0.75 0.65 0.75 0.67 0.60 0.75 0.80 78.45 11.38 0.20 0.60 0.60 0.65 0.75 0.60 0.65 0.75 0.75 0.60 0.65 0.75 0.60 0.65 0.75 0.60 0.65 0.75 0.75 0.60 0.65 0.75 0.75 0.60 0.65 0.75 0.75 0.60 0.65 0.75 0.75 0.60 0.60 0.65	kgf/cm ²	Kpa	PSI						
0.60 58.84 8.53 0.60 0.65 0.65 63.74 9.25 0.65 0.75 0.80 78.45 11.38 0.20 0.60 0.65 0.85 83.36 12.09 0.20 0.90 0.65 0.90 88.26 12.80 0.90 0.75 1.00 98.07 14.22 0.40 0.60 0.65 1.05 102.97 14.93 0.40 0.60 0.65 1.10 107.87 15.65 0.20 0.90 0.65 1.15 112.78 16.36 0.40 0.60 0.65 1.25 122.58 17.78 0.60 0.65 0.75 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 0.65 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60	0.20	19.61	2.84	0.20					
0.65 63.74 9.25 0.65 0.75 73.55 10.67 0.60 0.85 83.36 12.09 0.20 0.90 88.26 12.80 0.90 0.95 93.16 13.51 0.20 0.60 1.00 98.07 14.22 0.40 0.60 1.10 107.87 15.65 0.20 0.90 1.15 112.78 16.36 0.40 0.60 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 1.35 132.39 19.20 0.60 0.65 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.55 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.75 171.62	0.40	39.23	5.69		0.40				
0.75 73.55 10.67 0.60 0.75 0.80 78.45 11.38 0.20 0.60 0.65 0.85 83.36 12.09 0.20 0.90 0.65 0.90 88.26 12.80 0.90 0.75 1.00 98.07 14.22 0.40 0.60 0.65 1.05 102.97 14.93 0.40 0.90 0.65 1.10 107.87 15.65 0.20 0.90 0.65 1.15 112.78 16.36 0.40 0.90 0.65 1.25 122.58 17.78 0.60 0.65 0.75 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 0.65 1.31 132.39 19.20 0.60 0.60 0.75 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0	0.60	58.84	8.53			0.60			
0.80 78.45 11.38 0.20 0.60 0.65 0.85 83.36 12.09 0.20 0.90 0.65 0.90 88.26 12.80 0.90 0.75 1.00 98.07 14.22 0.40 0.60 0.60 1.05 102.97 14.93 0.40 0.90 0.65 1.10 107.87 15.65 0.20 0.90 0.75 1.25 122.58 17.78 0.60 0.65 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 1.35 132.39 19.20 0.60 0.65 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90	0.65	63.74	9.25					0.65	
0.85 83.36 12.09 0.20 0.90 0.65 0.90 88.26 12.80 0.90 0.75 0.95 93.16 13.51 0.20 0.60 0.75 1.00 98.07 14.22 0.40 0.60 0.65 1.10 107.87 15.65 0.20 0.90 0.90 1.15 112.78 16.36 0.40 0.90 0.65 1.25 122.58 17.78 0.60 0.90 0.65 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 0.65 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.75 171.62 2	0.75	73.55	10.67						0.75
0.90 88.26 12.80 0.90 0.75 1.00 98.07 14.22 0.40 0.60 0.65 1.05 102.97 14.93 0.40 0.90 0.65 1.10 107.87 15.65 0.20 0.90 0.75 1.25 122.58 17.78 0.60 0.65 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.65 1.95 191.23 27.74 0.40 0.60 0.90 0.65	0.80	78.45	11.38	0.20		0.60			
0.95 93.16 13.51 0.20 0.40 0.60 1.00 98.07 14.22 0.40 0.60 0.65 1.05 102.97 14.93 0.40 0.90 0.65 1.10 107.87 15.65 0.20 0.90 0.75 1.25 122.58 17.78 0.60 0.65 0.65 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 0.75 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.90 0.75 1	0.85	83.36	12.09	0.20				0.65	
1.00 98.07 14.22 0.40 0.60 0.65 1.05 102.97 14.93 0.40 0.65 1.10 107.87 15.65 0.20 0.90 1.15 112.78 16.36 0.40 0.60 1.25 122.58 17.78 0.60 0.65 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 1.35 132.39 19.20 0.60 0.65 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.90 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.40 0.90 0.65 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	0.90	88.26	12.80				0.90		
1.05 102.97 14.93 0.40 0.65 1.10 107.87 15.65 0.20 0.90 1.15 112.78 16.36 0.40 0.60 1.25 122.58 17.78 0.60 0.65 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 1.35 132.39 19.20 0.60 0.65 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.85 181.42 26.31 0.20 0.40 0.60 0.90 0.75 1.95 191.23 27.74 0.40 0.40 0.90 0.65	0.95	93.16	13.51	0.20					0.75
1.10 107.87 15.65 0.20 0.90 1.15 112.78 16.36 0.40 0.60 0.65 1.25 122.58 17.78 0.60 0.90 0.65 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 0.75 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.75 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.85 181.42 26.31 0.20 0.40 0.60 0.90 0.75 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.00	98.07	14.22		0.40	0.60			
1.15 112.78 16.36 0.40 0.60 0.65 1.25 122.58 17.78 0.60 0.65 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 1.35 132.39 19.20 0.60 0.65 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.75 1.55 152.00 22.05 0.20 0.90 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.65 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.05	102.97	14.93		0.40			0.65	
1.25 122.58 17.78 0.60 0.65 1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 1.35 132.39 19.20 0.60 0.75 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.75 1.55 152.00 22.05 0.90 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.85 181.42 26.31 0.20 0.40 0.60 0.90 0.75 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65 0.75	1.10	107.87	15.65	0.20			0.90		
1.30 127.49 18.49 0.40 0.90 1.35 132.39 19.20 0.60 0.75 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.90 0.65 1.55 152.00 22.05 0.40 0.60 0.65 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.90 0.75 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.65 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.15	112.78	16.36		0.40				0.75
1.35 132.39 19.20 0.60 0.75 1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.90 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.90 0.65 1.65 161.81 23.47 0.90 0.65 0.75 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.75 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.25	122.58	17.78			0.60		0.65	
1.45 142.20 20.62 0.20 0.60 0.65 1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.75 1.55 152.00 22.05 0.40 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.90 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.65 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.30	127.49	18.49		0.40		0.90		
1.55 152.00 22.05 0.20 0.60 0.75 1.55 152.00 22.05 0.90 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.90 0.75 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.65 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.35	132.39	19.20			0.60			0.75
1.55 152.00 22.05 0.40 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.90 0.75 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.75 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.45	142.20	20.62	0.20		0.60		0.65	
1.65 161.81 23.47 0.40 0.60 0.65 1.65 161.81 23.47 0.90 0.75 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.75 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.55	152.00	22.05	0.20		0.60			0.75
1.65 161.81 23.47 0.90 0.75 1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.75 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.55	152.00	22.05				0.90	0.65	
1.75 171.62 24.89 0.20 0.90 0.65 1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.75 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.65	161.81	23.47		0.40	0.60		0.65	
1.75 171.62 24.89 0.40 0.60 0.75 1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.75 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.65	161.81	23.47				0.90		0.75
1.85 181.42 26.31 0.20 0.90 0.75 1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.75	171.62	24.89	0.20			0.90	0.65	
1.95 191.23 27.74 0.40 0.90 0.65	1.75				0.40	0.60			0.75
	1.85	181.42	26.31	0.20			0.90		0.75
	1.95	191.23	27.74		0.40		0.90	0.65	
2.05 201.04 29.16 0.40 0.90 0.75	2.05	201.04	29.16		0.40		0.90		0.75

SETUP GUIDE

CATEGORY		RECOMMENDATION
DOOCT CETTING	STD	$1.0\sim1.2$ kg/cm²($14.2\sim17.1$ psi) with boost controlle
BOOST SETTING	TUNED	1.6kg/ന്ദ്(22.8psi) with boost controller
 This turbocharger is capable c	f making over 45	iOps @ 1.6kg/cm² (22.8psi) boost.
However, actual results will va	ary depending on	the condition of the vehicle.
Note that boost settings shou	d be made in 4th	/5th gear. Configuring boost in lower gears
will result in higher actual boo	st as load is signi	ficantly greater at higher gears.
(You may notice that boost be	egins to fall as yo	u raise the rpm beyond peak boost.
This is normal)		
201152	STD	350PS
POWER	TUNED	450PS
Camshafts, turbo suction pipe	, exhaust manifo	ld, turbo outlet, catalytic converters as well as
exhaust systems can all impac	ct performance. V	Vith stock camshafts, exhaust manifold and
turbo outlet around 350ps is	achievable @ 1.2	kg/cm² (17.1psi) boost. Upgrading all the above
should make around 450ps @	1.6kg/cm²(22.8psi) boost.
	STD	1
PISTONS	TUNED	— Stock
 Stock 1JZ pistons can withstar	nd up to around 6	500ps provided the engine is healthy.
However, upgrading to forged	pistons is highly	recommended for engines with compression
loss and/or other issues.		
	STD	Stock
CONNECTING RODS	TUNED	H-BEAM CONNECTING RODS
Stock 1JZ connecting rods car	withstand up to	around 500ps.
Beyond this, it is highly recom	mended that you	upgrade the connecting rods.
ST		Stock
CAMSHAFTS	TUNED	TOMEI PONCAM or similar
 Stock camshafts are incapable	of generating th	e exhaust pressure needed to take advantage
of the larger turbo. Upgradin	g the camshafts v	vill allow you to maximize the potential
of the turbo.	-	
	STD	Stock
HEAD GASKET		
	TUNED	TOMEI METAL HEAD GASKET or similar
Increasing the boost will also		
=	I increase the com	bustion pressure. It's possible to increase the
boost up to around 1.6kg/cm (I increase the com (22.8psi) even wi	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the
boost up to around 1.6kg/cm (compression ratio will allow yo	increase the com (22.8psi) even with the time the come in the time the come in	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost
boost up to around 1.6kg/ai (compression ratio will allow your is it strongly recommended the	I increase the com (22.8psi) even w ou to fine tune th at you upgrade t	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost o a high performance head gasket with superior
boost up to around 1.6kg/cm (compression ratio will allow your is it strongly recommended the sealing. Gasket thickness shou	Increase the cominate (22.8psi) even we to fine tune the lat you upgrade to the selected based on the selected	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost o a high performance head gasket with superior used on the desired compression ratio.
boost up to around 1.6kg/αἦ (compression ratio will allow your is it strongly recommended the sealing. Gasket thickness shown reference, TOMEI φ87.5-1	increase the com (22.8psi) even with ou to fine tune the lat you upgrade to ald be selected ba 8mm = 8.8:1 CR, o	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost o a high performance head gasket with superior used on the desired compression ratio.
boost up to around 1.6kg/αἦ (compression ratio will allow your is it strongly recommended the sealing. Gasket thickness shour reference, TOMEI φ87.5-1 depend on the amount of resu	increase the com (22.8psi) even with ou to fine tune the lat you upgrade to ald be selected ba 8mm = 8.8:1 CR, o	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost o a high performance head gasket with superior used on the desired compression ratio. \$\partial 87.5 - 2.0mm = 8.:1 CR6 however actual figures will refer that has been undertaken.
boost up to around 1.6kg/αἦ (compression ratio will allow your is it strongly recommended the sealing. Gasket thickness shown reference, TOMEI φ87.5-1	increase the com (22.8psi) even with out of fine tune the lat you upgrade to all be selected be (8mm = 8.8:1 CR, of urfacing/head wo	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost o a high performance head gasket with superior used on the desired compression ratio.
boost up to around 1.6kg/αἦ (compression ratio will allow your is it strongly recommended the sealing. Gasket thickness shout For reference, TOMEI φ87.5-1 depend on the amount of results.	increase the com (22.8psi) even whom to fine tune the lat you upgrade to laid be selected be last 1 CR, our facing/head wo STD TUNED	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost of a high performance head gasket with superior assed on the desired compression ratio. 1. 1. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2.
boost up to around 1.6kg/αi (compression ratio will allow your is it strongly recommended the sealing. Gasket thickness shour for reference, TOMEI φ87.5-1 depend on the amount of result INJECTOR CAPACITY	increase the com (22.8psi) even with the selected between the selected between 1.8mm = 8.8:1 CR, our facing/head wo STD TUNED of cylinders = re	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost o a high performance head gasket with superior used on the desired compression ratio. \$\text{cp87.5-2.0mm} = 8.:1 CR6 however actual figures will rk that has been undertaken.} More than 550cc quired injector capacity per cylinder.
boost up to around 1.6kg/αi (compression ratio will allow your is it strongly recommended the sealing. Gasket thickness shour for reference, TOMEI φ87.5-1 depend on the amount of result INJECTOR CAPACITY	increase the com (22.8psi) even with the selected bath the selecte	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost of a high performance head gasket with superior ased on the desired compression ratio. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1
boost up to around 1.6kg/αi (compression ratio will allow your is it strongly recommended the sealing. Gasket thickness shour for reference, TOMEI φ87.5-1 depend on the amount of result INJECTOR CAPACITY	increase the com (22.8psi) even whom to the fine tune the lat you upgrade to laid be selected be last 3.8mm = 8.8:1 CR, our facing/head wo STD TUNED of cylinders = re lat around 80~90 STD	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost o a high performance head gasket with superior used on the desired compression ratio. \$\text{cp87.5-2.0mm} = 8.:1 CR6 however actual figures will rk that has been undertaken.} More than 550cc quired injector capacity per cylinder.
boost up to around 1.6kg/απ (compression ratio will allow your is it strongly recommended the sealing. Gasket thickness shout For reference, TOMEI φ87.5-1 depend on the amount of result INJECTOR CAPACITY Target horse power×5.9÷No. Injectors should be operating	increase the com (22.8psi) even with the second sec	bustion pressure. It's possible to increase the ith a stock head gasket. However, lowing the e engine. To maintain a secure seal at high boost o a high performance head gasket with superior used on the desired compression ratio. \$\text{cp87.5-2.0mm} = 8.:1 CR6 however actual figures will right that has been undertaken.} More than 550cc quired injector capacity per cylinder. 20% capacity to maintain good fuel atomization. More than 240 \(\ell / \h(3kg/cm \) fuel pressure)

CATEGORY		RECOMMENDATION
FUEL PRESSURE	STD	
REGULATOR	TUNED	Adjustable type: TOMEI TYPE-S or similar
Fuel pressure should be adjust	ted according to the	e fuel pump.
Initial/atmospheric pressure sl	nould be set to 3kg	/cm2.
AIR CLEANER	STD	High-flow type
AIN CLEANEN	TUNED	ingli now type
The air cleaner/filter should be	upgraded to suit t	the power output of the engine.
MAF	STD	 Either with or without stock MAF
. ,	TUNED	
500ps is the maximum for a st	tock MAF.	
SUCTION PIPE	STD	Stock or bolt-on upgrade
	TUNED	Straight type
		air flow efficiency compared to the stock
suction pipe which can someti	mes warp during h	igh boost. However, using a straight type
suction pipe while retaining the	e MAF sensor may	cause rough idling and/or more frequent
stalling.		
INTERCOOLER	STD	Something better than bolt-on upgrade
	TUNED	High capacity, high efficiency type
In general, pressurized air from	n the turbo is com	pressed and forced into the engine. However,
the air from the has low oxyge	en content (low der	nsity) as the air is hot and expanded.
This has an adverse effect on	combustion efficien	ncy and subsequently on performance.
By installing an intercooler bet	ween the turbo and	d the engine, it allows the compressed air
to be cooled before it enters the	ne combustion chai	mber. This results in improved engine
performance as the colder der	iser air improves co	ombustion efficiency.
BLOW-OFF VALVE	STD	High performance type (not vent to atmosphere)
(RECIRCULATION VALVE)	TUNED	This is personnance type (that value to damosphere)
When the throttle closes, the p	oressurized air fron	n the turbo has no where to go and is
forced back towards the turbo	. This puts significa	ant stress on the compressor wheel and in
some instances can be enough	n to stall it all toget	her. To prevent this, a blow-off valve is
installed between the turbo ar	d throttle to recirc	ulate the air to between the MAF and turbo.
However, using a stock blow of	off valve for high bo	post setups will cause it to relief the
boost prematurely, resulting ir	reduced response	e and power. Therefore it is highly
recommended that you upgrad	de the blow-off val	ve to a high performance unit. It should be
noted that whilst both vent-to	-atmosphere type a	and recirculation type blow-off valve setups
serve the same function of reli	eving boost, the fo	rmer will often cause the MAF to give false
readings. For this reason it is r	ecommended that	you recirculate the excess boost.
EXHAUST MANIFOLD	STD	Stock
EXTINOST FINITIOED	TUNED	High flow, high efficiency type
With the increased exhaust pro	essure from upgrad	ding the camshafts, a high flow exhaust
manifold is needed to efficient	ly route the exhaus	st gases to the turbine wheel. This helps
improve turbo spool and perfo	rmance.	
TURBINE OUTLET	STD	Stock
TORDINE OUTLET	TUNED	High flow, high efficiency type around 76.3mm I.D
_, , , , , _		

The stock turbo outlet isn't capable of expunging the exhaust gasses efficiently. Especially at high rpms with higher boost, the confined exhaust gasses are unable to flow efficiently through the turbo, causing unstable boost. Upgrading the turbo outlet to one with a larger opening helps solve this issue, providing improved turbo spool and stable boost.

CATEGORY	RECOMMENDATION		
EDON'T DIDE	STD	August - 76 2	
FRONT PIPE	TUNED	Around φ76.3	
Similar to the turbo outlet, upo	grading the front p	pe improves performance in both the	
mid range and top end.			
CATALYTIC CONVERTER	STD	Metal type	
CATALITIC CONVERTER	TUNED	inetal type	
Upgrading to a metal catalytic	converter greatly i	reduces exhaust flow resistance whist	
maintaining it's core function of	of reducing toxic ga	sses.	
EXHAUST	STD	Around φ80~90	
EXTIAOST	TUNED	Ariodila 400 - 30	
Similar to the turbo outlet, upo	grading the exhaus	t improves performance in both the	
mid range and top end.			
ECU	STD	Vehicle/setup specific	
LCO	TUNED	verlicie/setup specific	
The ECU should be adjusted to	suit the vehicle/se	etup.	
SPARK PLUGS	STD	No. 8 / 9 or similar	
SFARR FLOGS	TUNED	No. 67 9 01 Similar	
As the power increases, so do	es the combustion	temperature. Using spark plugs of the same	
heat rating as stock may cause	e them to melt. To	avoid this, it is recommended that you use	
No. 8 / 9 spark plus. However	, ensure you check	the spark plug tips to determine the best	

solution.

37



27 Rancho Cir, Lake Forest, CA 92630 USA Phone : +1-949-855-6577

www.tomeiusa.com

OPEN : Monday-Friday (National holidays and public holidays excluded)

10:00 - 19:00 PST

The Engine Specialist INSTALLATION MANUAL



マルチレートビレットアクチュエーター MULTI-RATE BILLET ACTUATOR

目次 / INDEX

P2 日本語

P12 English

このたびは弊社製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。 ご使用前にこの説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。

お読みになった後もすぐ取り出せる場所に大切に保管してください。

説明書に書かれている注意事項は必ず守ってください。

各自動車メーカーの発行する整備要領書が必要になります。本書と合わせて お使いください。

不適切な使用により事故が生じた場合、弊社では責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。

Thank you for purchasing a TOMEI product.

Please read this installation manual carefully prior to installation/use.

Ensure you keep this document stored in a safe location for future reference.

Pay close attention to and adhere to the various warnings/cautions contained herein.

You should also consult the official servicing manual for your vehicle when installing this product.

Please note that inappropriate installation/use of this product will be at the owner's own risk and/or responsibility.

Retailers/Workshops should ensure this document is given to the end user.

品番	適合ターホ	ボチャージャ-	ーキット	初期設定圧	セット
PART NUMBER	エンジン	サイズ	品番	(kgf/cm²)	スプリング
TB401B-ACT10	RB26DETT	MX7655	TB401A-NS05A		
		BX7655	TB403A-NS05A	1.00	銀/紫
		MX8260	TB401A-NS05B	1.00	亚/糸
		BX8260	TB403A-NS05B	1	
TB401B-ACT07	RB25DET	MX8265	TB401A-NS06A	1.00	銀 / 紫
		BX8265	TB403A-NS06A	1.00	亚/糸
TB401B-ACT09	SR20DET	MX7960	TB401A-NS08A		
		BX7960	TB403A-NS08A	1	
		MX8270	TB401A-NS08B	1	
		BX8270	TB403A-NS08B	1.00	分日 / 山七
	KA24DE	MX7960	TB401A-NS16C	1.00	銀 / 紫
		BX7960	TB403A-NS16C	1	
		MX8270	TB401A-NS16D		
		BX8270	TB403A-NS16D		
TB401B-ACT13	EJ SINGLE SCROLL	MX7760	TB401A-SB01A		
		BX7760	TB403A-SB01A		
		MX7960	TB401A-SB01B	1.00	銀 / 紫
		BX7960	TB403A-SB01B	1.00	亚/糸
		MX8265	TB401A-SB01C		
		BX8265	TB403A-SB01C		
TB401B-ACT14		MX7960F	TB401A-SB01D	1.00	銀 / 紫
		BX7960F	TB403A-SB01D	1.00	耿 / 糸
TB401B-ACT12	4G63 EVO4-9	MX7960	TB401A-MT01A		
		BX7960	TB403A-MT01A	1.00	銀 / 紫
		MX7967	TB401A-MT01B	1.00	耿 / 糸
		BX7967	TB403A-MT01B		
TB401B-ACT11	4B11	MX8280	TB401A-MT02A	1.00	銀/紫
		BX8280	TB403A-MT02A	1.00	蚁 / 米
TB401B-ACT08	1JZ-GTE	MX8280	TB401A-TY04A	1.00	銀 / 紫
		BX8280	TB403A-TY04A	1.00	耿 / 糸
TB401B-ACT15	G4KF	MX7960	TB401A-HY01A	1.00	銀/紫
		BX7960	TB403A-HY01A	1.00	蚁 / 米



注意

- 本取扱説明書は製品に関わる特記事項についてのみ記載しています。 実際の作業や手順については各自動車メーカー発行の整備要領書などを併用してください。
- 本製品は自動車競技部品です。サーキットなどの公道ではない閉鎖された場所で 使用してください。
- 本製品を取り付け、調整することにより、エンジン出力が向上する場合があります。 そのため、エンジン制御やその他周辺装置の最適化が必要になります。
- ターボメーターなどで常にコンディションの確認をしてください。



警告

- 適合する車種以外へのご使用はおやめください。本製品および、ターボチャージャーや エンジンを破損する恐れがあります。
- 本製品の取り付けは設備の整った環境で、資格をもった整備士が行ってください。
- 本製品を取り付ける際には、適切な工具、保護具を使用してください。 ご使用にならないとけがにつながり危険です。
- 本製品の取り付けはエンジンが十分に冷えた状態で行ってください。 エンジンが冷えていない状態の作業は火傷の恐れがあります。
- 本製品の取り付けに必要な各部品の脱着の際には指定トルクなどを守り、無理な力を 加えないでください。本製品および、ターボチャージャーやエンジンを破損する恐れがあります。

取付/調整作業に必要な工具類

■エンジン整備工具一式 ■整備要領書



上記アクチュエーター本体は参考図となります。機種によって形状は異なります。

部品番号	名称	品番	数量
1	アクチュエーター本体	P2参照	1
2	ストレートニップル	TB401B-SAN01	1
3	アクチュエータースプリング 黒	TB401B-SPR07	1
4	アクチュエータースプリング 銀	TB401B-SPR08	1
(5)	アクチュエータースプリング 紫	TB401B-SPR09	1
6	アクチュエータースプリング 赤	TB401B-SPR10	1
7	アクチュエータースプリング ピンク	TB401B-SPR11	1
8	アクチュエータースプリング 青	TB401B-SPR12	1



アクチュエータースプリング セットスプリングとスペアスプリングについて

● アクチュエーター本体にはアクチュエータースプリングが2本セットされています (セットスプリング P2参照)。

そのため同梱されているスプリング単体 (スペアスプリング) は上記製品構成から セットされているスプリングを抜いたものになります。

(セットスプリング) + (スペアスプリング) =6本 となります。



アクチュエータースプリングの選択について

本書に記載の各スプリングの単体/設定圧力はアクチュエーター単体で2mmのプリロードをかけた状態でスイングバルブが開き始める圧力となっています。

実際の過給圧の設定は1次排圧の影響や他の部品の仕様により大きく異なる場合があります。過給圧の決定はブーストコントローラーを併用のうえ、実走に等しい環境で確認しながら慎重に行ってください。

1.プリロード調整とターボチャージャーへの取り付け



注意

- 本書の解説は車両からターボチャージャーが取り外されていること、 ターボチャージャーからアクチュエーターが取り外されていることをを前提としています。 車両/ターボチャージャーからの取り外しや、車両への復帰はターボチャージャーの 取扱説明書や整備要領書を参照してください。
- 本製品はターボチャージャーキットの補修部品として設定しております。 アクチュエーター脱着の際は取り付けボルトやRクリップ、Eリングなどは ターボチャージャーキットで使用していたものを再使用しますので、 作業の際に無くさないようにご注意ください。

1-1. ターボチャージャーへの取り付け

ターボチャージャーキットから取り外したアクチュエーター取り付けボルトを再使用して 取り付けます。

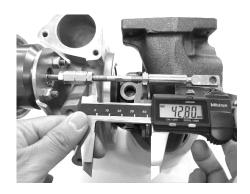
1-2で解説するプリロードを調整したあと、RクリップまたはEリングを使用してターボチャージャーのスイングバルブブラケットにロッドを固定し、最後にロッドナットを締め付けます。

1-2. プリロード調整

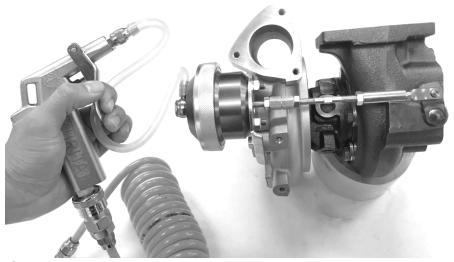
本製品はターボチャージャー装着時に2mmのプリロードをロッドにかけるように 設計されております。プリロードが正しくかかっていることを確認しながら取り付けてください。

調製例





- ① アクチュエーター本体をターボチャージャーに取り付けてください。
- ② アクチュエーターロッドを調整し、ターボチャージャーのスイングバルブブラケットと接続してください。
 - ※ このとき、ターボチャージャーのスイングバルブがしっかりと閉じていることを確認してください。
- ③ ②の状態でアクチュエーターロッドの任意の場所の長さを測ってください。
- ④ アクチュエーターロッドをスイングバルブブラケットから外し、ロッドの長さを③で測った 長さより2.00~2.25mm程度短くなるように調整してください。



⑤ アクチュエータにセットされたスプリングよりも少し高めの圧力をかけてください。 圧力をかけるとアクチュエーターロッドが動いてスイングバルブブラケットと接続できるようになります。



🚺 3kgf/cm²以上の圧力はかけないようにご注意ください。

- ⑥ RクリップまたはEリングを使用してターボチャージャーのスイングバルブブラケットに アクチュエーターロッドを固定してください。
- ⑦ アクチュエーターロッドのナットを締め付けてください。

2.目標ブースト圧の設定 (アクチュエータースプリングの交換方法)

本製品はアクチュエータースプリングを最大3つまで組み合わせることにより、ブースト設定値を変更することができます。下記を参考に目的に合ったアクチュエータースプリングを選択してください。スプリングには識別色がついていますが、色がわかりづらい場合は下記のサイズで区別してください。なお、スプリングは最低希望ブースト圧に合わせて選択してください。

スプリン	グ kgf/cr	m ²	0.20	0.4	0.6	0.9	0.65	0.75
単体圧力	Кра		19.61	39.23	58.84	88.26	63.74	73.55
	PSI		2.84	5.69	8.53	12.80	9.25	10.67
設置位置			インナー	インナー インナー ミドル ミドル アウター		アウター		
品番			TB401B	TB401B	TB401B	TB401B	TB401B	TB401B
			-SPR07	-SPR08	-SPR09	-SPR10	-SPR11	-SPR12
識別色			黒	銀	紫	赤	ピンク	青
サイズ	外径 r	nm	29	29	36.5	36.5	44	44
	長さ n	nm	32	36	43	52	57	68
	設定圧力							
kgf/cm ²	Kpa	PSI						
0.20	19.61	2.84	0.20					
0.40	39.23	5.69		0.40				
0.60	58.84	8.53			0.60			
0.65	63.74	9.25					0.65	
0.75	73.55	10.67						0.75
0.80	78.45	11.38	0.20		0.60			
0.85	83.36	12.09	0.20				0.65	
0.90	88.26	12.80				0.90		
0.95	93.16	13.51	0.20					0.75
1.00	98.07	14.22		0.40	0.60			
1.05	102.97	14.93		0.40			0.65	
1.10	107.87	15.65	0.20			0.90		
1.15	112.78	16.36		0.40				0.75
1.25	122.58	17.78			0.60		0.65	
1.30	127.49	18.49		0.40		0.90		
1.35	132.39	19.20			0.60			0.75
1.45	142.20	20.62	0.20		0.60		0.65	
1.55	152.00	22.05	0.20		0.60	0.00	0.05	0.75
1.55	152.00	22.05		0.40	0.62	0.90	0.65	
1.65	161.81	23.47		0.40	0.60	0.00	0.65	0.75
1.65	161.81	23.47	0.00			0.90	0.65	0.75
1.75	171.62	24.89	0.20	0.40	0.00	0.90	0.65	0.75
1.75	171.62	24.89	0.00	0.40	0.60	0.00		0.75
1.85	181.42	26.31	0.20	0.40		0.90	0.00	0.75
1.95	191.23	27.74		0.40		0.90	0.65	0.75
2.05	201.04	29.16	+ 日空本士	0.40		0.90	<u> </u>	0.75

[※] 上記の設定値はあくまでも目安です。ブースト値は車両の仕様により変化します。

[※] 実際のブースト値の設定はブーストコントローラーを併用してください。ブーストコントローラーの 設定を主とし、アクチュエーターを補助として調整することで、安定したブーストセッティングが 可能となります。

2-1. アクチュエーターの分解

① ターボチャージャーからアクチュエーターを取り外してください。



このとき、アクチュエーターロッドとターボチャージャーのスイングバルブブラケットを 固定しているRクリップやEリングを紛失しないように注意してください。 RクリップやEリングは再使用します。

- ② アクチュエーターからステーを取り外してください。
- ③ スイベルニップルを外してください。
- ④ アクチュエーターロッドのクレビスとロッドナットを外してください。 アクチュエーターロッドを外せる機種はロッドごと外してください。 作業がしやすくなります。
- ④ アクチュエーターケースをバイス(万力)などで押さえつけてください。それによりケース/ロックリングへのスプリングの反力が無くなり、ケースを分解することができます。



ロックリングを外す際の注意







ロッドが外せない機種の場合の一例

なるべくケースの中心に均等に圧力がかかるようにバイス (万力) 以外のツールも 使用して締め付けてください。

この際、必要以上の力で締め付けないでください。ケースを破損する恐れがあります。 また、アクチュエーターケースが傷つかないような保護をしてください。



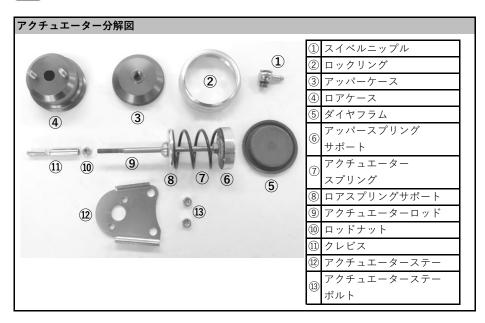
ケースに合いマークを入れてください



アッパーケースとロアケースの任意の場所に合いマークを入れてください。 組み立ての際にロゴの向きをもとに 戻すために必要になります。

⑤ バイス (万力) から外してください。

🔼 この際、まだケースにスプリングの反力がかかっているため、慎重に扱ってください。



2-2. アクチュエータースプリングの交換



アッパースプリングサポートの裏にはインナー/ ミドル/アウター用のスプリングガイドがあります。 ここに各スプリングを用途に合わせセットします。

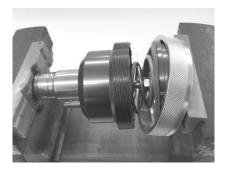
作業例 初期セットスプリング1.00kgf/cm²を1.55kgf/cm²に変更する



① 初期セットスプリングは 1.00kgf/cm^2 (銀/紫) がセットされています。



② 0.20kgf/cm² (黒/インナー)
 0.60kgf/cm² (紫/ミドル)
 0.75kgf/cm² (青/アウター)
 に変更します。



③ 本書2-1.アクチュエーターの分解を 参考にし、バイス(万力)などで アクチュエータースプリングを縮めて くロックリングで固定してださい。



この際、スプリングがスプリング ガイドに正しく着座していることを 確認しながら締めていってください。

アッパースプリングサポートに ダイヤフラムを被せるのを忘れない ようにしてください。



ケースを閉じるときの注意





アッパーケース

ロアケース

ケースを分解した際につけたアッパーケースとロアケースの合いマークを合わせてください。そうすることでロゴマークが初期の位置になります。また、アッパーケースに3ヶ所、ロアケースに12ヶ所の切り欠きがあります。その切り欠きどうしを合わせて固定してください。

2-3. アクチュエータースプリング選択方法の一例



- アクチュエーターを動かないように固定する。
- 計測器 (マイクロメーターなど) アクチュエーターロッドのトラベル量が 計測できるようセットする
- 圧力計を通してアクチュエーターにエアを入れる
- 計測器の動きでアクチュエーターの動作圧力を確認する。
- アクチュエータースプリング一覧表を参考に目的にあったスプリングに入れ替える

3.ターボチャージャー/車両への復帰

■ これまでに取り外したアクチュエーターロッド/スイベルニップル/アクチュエーターステーなどを元に戻し、ターボチャージャー/車両へと取り付けてください。

P/N	COMPATIBLE	TURBOCHA	RGER KITS	PRESET	SET
P/N	ENGINE	SIZE	P/N	(kgf/cm ²)	SPRINGS
TB401B-ACT10	RB26DETT	MX7655	TB401A-NS05A		
		BX7655	TB403A-NS05A	1.00	SILVER/
		MX8260	TB401A-NS05B	1.00	PURPLE
		BX8260	TB403A-NS05B		
TB401B-ACT07	RB25DET	MX8265	TB401A-NS06A	1.00	SILVER/
		BX8265	TB403A-NS06A	1.00	PURPLE
TB401B-ACT09	SR20DET	MX7960	TB401A-NS08A		
		BX7960	TB403A-NS08A		
		MX8270	TB401A-NS08B		
		BX8270	TB403A-NS08B	1.00	SILVER/
	KA24DE	MX7960	TB401A-NS16C	1.00	PURPLE
		BX7960	TB403A-NS16C		
		MX8270	TB401A-NS16D		
		BX8270	TB403A-NS16D		
TB401B-ACT13	EJ SINGLE SCROLL	MX7760	TB401A-SB01A		
		BX7760	TB403A-SB01A		
		MX7960	TB401A-SB01B	1.00	SILVER/
		BX7960	TB403A-SB01B	1.00	PURPLE
		MX8265	TB401A-SB01C		
		BX8265	TB403A-SB01C		
TB401B-ACT14		MX7960F	TB401A-SB01D	1.00	SILVER/
		BX7960F	TB403A-SB01D	1.00	PURPLE
TB401B-ACT12	4G63 EVO4-9	MX7960	TB401A-MT01A		
		BX7960	TB403A-MT01A	1.00	SILVER/
		MX7967	TB401A-MT01B	1.00	PURPLE
		BX7967	TB403A-MT01B		
TB401B-ACT11	4B11	MX8280	TB401A-MT02A	1.00	SILVER/
		BX8280	TB403A-MT02A	1.00	PURPLE
TB401B-ACT08	1JZ-GTE	MX8280	TB401A-TY04A	1.00	SILVER/
		BX8280	TB403A-TY04A	1.00	PURPLE
TB401B-ACT15	G4KF	MX7960	TB401A-HY01A	1.00	SILVER/
		BX7960	TB403A-HY01A	1.00	PURPLE



CAUTION

- This installation manual contains important information regarding this product.

 For details regarding the assembly/disassembly of stock components, please refer to the vehicle's official servicing manual.
- This product is intended for motorsport use and should only be used on a racing circuit or a circuit closed off from public roads.
- Installing this product will increase the engine's power output. After installation, the engine management system and other surrounding components will need to be adjusted accordingly.
- Ensure you consistently monitor the turbo's performance using gauges and/or similar devices.



WARNING

- Only install this product on the specified vehicles to avoid damaging the product and/or engine.
- This product should be installed by a trained professional in a well-equipped workshop.
- Ensure you use the appropriate tools and safety gear when installing this product. Failing to do so may result in injury.
- Install this product only when the engine is cool and/or cold to avoid potential fire hazards.
- Ensure you use the correct specified torque for each fastening. Do not use excessive force when attaching or removing components as this may damage the product and/or engine.

REQUIRED TOOLS FOR INSTALLATION

■General engine maintenance tools

■Official servicing manual



Depending on the application, the actuator may look different compared to the one above.

REF. NO.	PART	P/N	QTY
1	ACTUATOR	See P2	1
2	STRAIGHT NIPPLE	TB401B-SAN01	1
3	ACTUATOR SPRING, BLACK	TB401B-SPR07	1
4	ACTUATOR SPRING, SILVER	TB401B-SPR08	1
(5)	ACTUATOR SPRING, PURPLE	TB401B-SPR09	1
6	ACTUATOR SPRING, RED	TB401B-SPR10	1
7	ACTUATOR SPRING, PINK	TB401B-SPR11	1
8	ACTUATOR SPRING, BLUE	TB401B-SPR12	1



ACTUATOR SPRINGS: PRESET SPRINGS & SPARE SPRINGS

• The actuator ships preconfigured with 2 springs already inside. (See P11, SET SPRINGS) .

Besides these 2 springs, there are an additional 4 spare springs included.

(SET SPRINGS) + (SPARE SPRINGS) = 6 SPRINGS IN TOTAL



CHOOSING ACTUATOR SPRINGS

The standalone pressure/spring rate of each spring shown in this manual were all measured with 2mm of preload applied. Actual boost pressure will vary depending on pre-turbo exhaust pressure as well as the supporting modifications. Note, boost settings should be made using a boost controller in an accurately simulated driving environment.

1. ADJUSTING PRELOAD AND INSTALLATION



CAUTION

- The following information is based on the turbocharger and actuator being completely removed from the vehicle and separated from one another in advance.

 For details on removing and/or reinstalling the turbocharger, please refer to the turbocharger installation manual or the vehicle's official servicing manual.
- This product is a components of the turbocharger kit.

 Be careful not to misplace the R and/or E clips when removing the actuator from the turbocharger. These will be reused again later.

1-1. INSTALLING ONTO THE TURBOCHARGER

Reinstall the actuator onto the turbocharger using the actuator bolts.

After adjusting the preload as detailed in 1-2, use the R and/or E clip to re-secure the actuator rod to the wastegate bracket.

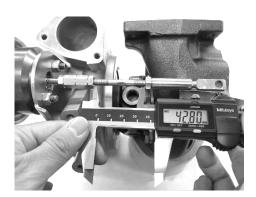
Remember to also tighten down the actuator rod nut(s).

1-2. ADJUSTING THE PRELOAD

This actuator is designed to take 2mm of preload when attached to the turbocharger. Ensure the preload is applied correctly as you proceed with the installation.







- 1 Install the actuator onto the turbocharger.
- ② Adjust and connect the actuator rod to the wastegate bracket.
 - * Ensure the wastegate is fully closed during this process.
- 3 Measure the required actuator rod length as set during 2.
- ① Temporarily remove the actuator rod from the wastegate bracket and shorten the length measured during ③ by 2.00~2.25mm.



⑤ Apply air pressure to the actuator using slightly higher pressure than the configured springs. This will move the actuator rod, allowing you to reconnect it to the wastegate bracket.



Do <u>not</u> apply more than 3kgf/cm² of pressure.

- 6 Secure the actuator rod to the wastegate bracket using the R and/or E clip.
- 7 Tighten down the nuts on the actuator rod.

2. SETTING BOOST PRESSURE (CHANGING SPRINGS)

This product features interchangeable actuator springs, allowing you to set different boost pressures by combining up to 3 springs. Use the below information as reference to find the combination for you. All the springs are color coded. However, if you are unsure, use the sizing chart below for reference. Note that spring(s) should be chosen based on the lowest desired boost pressure.

STANDAL	ONE kg	gf/cm²	0.20	0.4	0.6	0.9	0.65	0.75
SPRING		ра	19.61	39.23	58.84	88.26	63.74	73.55
PRESSUR	E PS	SI	2.84	5.69	8.53	12.80	9.25	10.67
POSITIONING		INNER	INNER	MIDDLE	MIDDLE	OUTER	OUTER	
P/N			TB401B	TB401B	TB401B	TB401B	TB401B	TB401B
			-SPR07	-SPR08	-SPR09	-SPR10	-SPR11	-SPR12
COLOR			BLACK	SILVER	PURPLE	RED	PINK	BLUE
SIZE	0.D (r	nm)	29	29	36.5	36.5	44	44
	LENG	TH (mm)	32	36	43	52	57	68
CONFIG	ured pr	RESSURE						
kgf/cm ²	Кра	PSI						
0.20	19.61	2.84	0.20					
0.40	39.23	5.69		0.40				
0.60	58.84	8.53			0.60			
0.65	63.74	9.25					0.65	
0.75	73.55	10.67						0.75
0.80	78.45	11.38	0.20		0.60			
0.85	83.36	12.09	0.20				0.65	
0.90	88.26	12.80				0.90		
0.95	93.16	13.51	0.20					0.75
1.00	98.07	14.22		0.40	0.60			
1.05	102.97	14.93		0.40			0.65	
1.10	107.87	15.65	0.20			0.90		
1.15	112.78	16.36		0.40				0.75
1.25	122.58	17.78			0.60		0.65	
1.30	127.49	18.49		0.40		0.90		
1.35	132.39	19.20			0.60			0.75
1.45	142.20	20.62	0.20		0.60		0.65	
1.55	152.00	22.05	0.20		0.60			0.75
1.55	152.00	22.05				0.90	0.65	
1.65	161.81	23.47		0.40	0.60		0.65	
1.65	161.81	23.47				0.90		0.75
1.75	171.62	24.89	0.20			0.90	0.65	
1.75	171.62	24.89		0.40	0.60			0.75
1.85	181.42	26.31	0.20			0.90		0.75
1.95	191.23	27.74		0.40		0.90	0.65	
2.05	201.04	29.16		0.40		0.90		0.75

[💥] The above is for reference only. Actual settings will vary depending on the vehicle specifications.

A boost controller should be used in conjunction to accurately adjust boost settings.
 For best results, the boost controller should be used as the main boost control device, with the actuator springs providing a secondary level of adjustment.

2-1. DISASSEMBLING THE ACTUATOR

① Remove the actuator form the turbocharger.



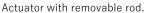
Be careful not to misplace the R and/or E clips that secure the actuator rod to the wastegate bracket. These will be reused again later.

- ② Remove the actuator bracket from the actuator.
- 3 Remove the swivel nipple.
- ④ Remove the clevis and rod nuts form the actuator rod. Remove the actuator rod if possible. (Only on some models) This will make the following steps easier.
- ④ Secure the actuator case using a vice or similar tool.
 This will relieve the pressure on the spring(s) and allow you to remove the case/lock ring.



BE CAREFUL WHEN REMOVING THE LOCK RING







Actuator without removable rod.

Try to apply the clamping force evenly to the actuator casing using additional clamping tools.

Do <u>not</u> use excessive force as this may damage the actuator.

Ensure you also protect the actuator casing against scratches.



NOT THE CASING ALIGNMENT

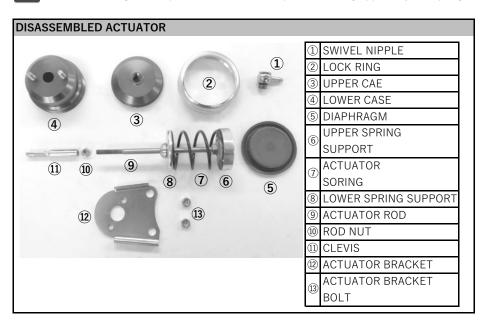


Make note of the alignment of the upper case in relation to the lower case.

This is to ensure the logo is orientated in the same direction during reassembly.

⑤ Remove the actuator from the vice.

Take care during this step as there is still some pressure being applied by the springs.



2-2. CHANGING ACTUATOR SPRINGS



The upper spring support is stepped to accommodate the inner, middle and outer springs. Each spring should be seated on their respective step.

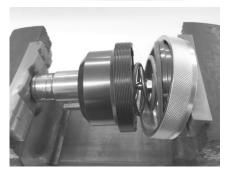
EXAMPLE: CHANGING FROM THE INITIAL 1.00kgf/cm² TO 1.55kgf/cm²



① The initial boost pressure is set at 1.00kgf/cm2 (SILVER/PURPLE)



② 0.20kgf/cm² (BLACK/INNER) 0.60kgf/cm² (PURPLE/MIDDLE) 0.75kgf/cm² (BLUE/OUTER) Now reconfigured to 1.55kgf/cm²

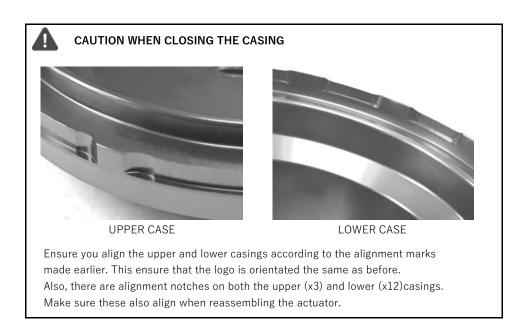


③ Using step 2-1 as reference, clamp and compress the actuator springs in the housing using a vice, then secure using the lock ring.



Ensure the springs are seated correctly before compressing the actuator ASSY.

Remember to also place the diaphragm on top of the upper spring support.



2-3. HOW TO CHOOSE ACTUATOR SPRINGS (EXAMPLE)



- Clamp/secure the actuator on a stable surface so that it doesn't move.
- Next, set up a dial indicator or similar tool so that you can accurately measure actuator rod travel.
- Using an air compressor and pressure gauge, apply air pressure to the actuator.
- Note the pressure at which the actuator rod begins to move.
- Then, use the following table to choose the appropriate spring(s) for your setup.

3. REINSTALLING ONTO THE TURBOCHARGER/VEHICLE

■ Reassemble the actuator rod, swivel nipple and actuator bracket.

Then, reinstall onto the turbocharger and/or vehicle



27 Rancho Cir, Lake Forest, CA 92630 USA Phone: +1-949-855-6577

www.tomeiusa.com

OPEN: Monday-Friday (National holidays and public holidays excluded) 10:00 - 19:00 PST