

# TOMEI Camshaft Spec Card

The Engine Specialist

PART NAME PROCAM ENGINE SR20DET S14/S15

PART NUMBER SET TA301A-NS08B IN TA301C-NS08B EX TA301E-NS08A

GRIND	IN	272° /12.50mm	SOLID
	EX	272° /12.50mm	SOLID

LIFT	IN	@CAM 8.15mm	@VALVE 12.50mm
	EX	@CAM 8.15mm	@VALVE 12.50mm

LOBE CENTER(°)	IN	120.0
	EX	115.0

BASE CIRCLE	IN	Φ32.0
	EX	Φ32.0

VALVE CLEARANCE WHEN COLD	IN	0.15mm
	EX	0.15mm

ROCKER ARM	*2
	1.55 : 1

\*2 ALL LIFTS ARE BASED ON ZERO LASH AND THORETICAL ROCKER ARM RATIOS

CAM TIMING		OPENS(°)	CLOSES(°)		Actual Duration @ Opening(°)
Actual Duration Valve Lift	IN	BTDC 14.0	ABDC 78.0	78.0	258.0
	EX	BBDC 69.0	ATDC 23.0	23.0	272.0

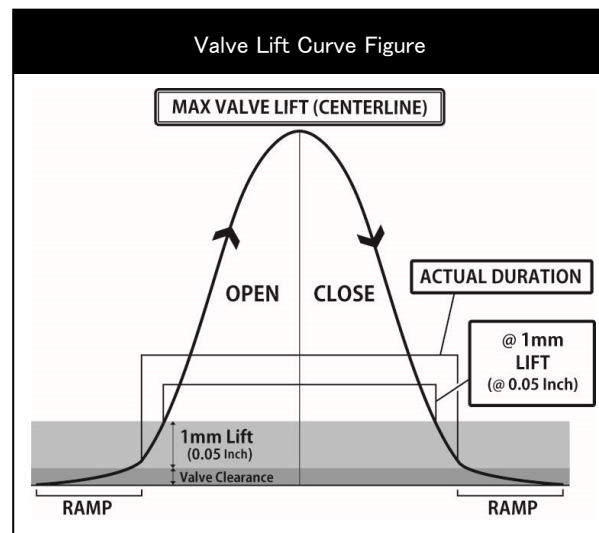
Values shown are, from start to the end of actual duration. (Excluding the ramp values)

CAM TIMING		OPENS(°)	CLOSES(°)		TOTAL DURATION(°)
at 1mm Valve Lift	IN	BTDC -4.0	ABDC 58.0	58.0	234.0
	EX	BBDC 51.0	ATDC 3.0	3.0	234.0

Values are of actual duration from start to end of 1mm value points. (Excluding the ramp values)

CAM TIMING		OPENS(°)	CLOSES(°)		TOTAL DURATION(°)
at 0.05" Valve Lift	IN	BTDC -6.0	ABDC 56.0	56.0	230.0
	EX	BBDC 49.0	ATDC 1.0	1.0	230.0

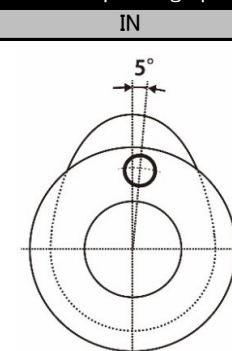
Values are of actual duration from start to end of 0.05" value points. (Excluding the ramp values)



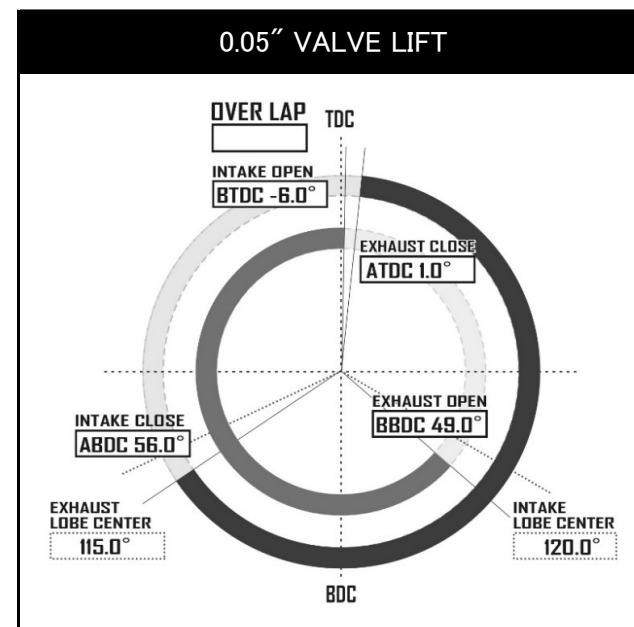
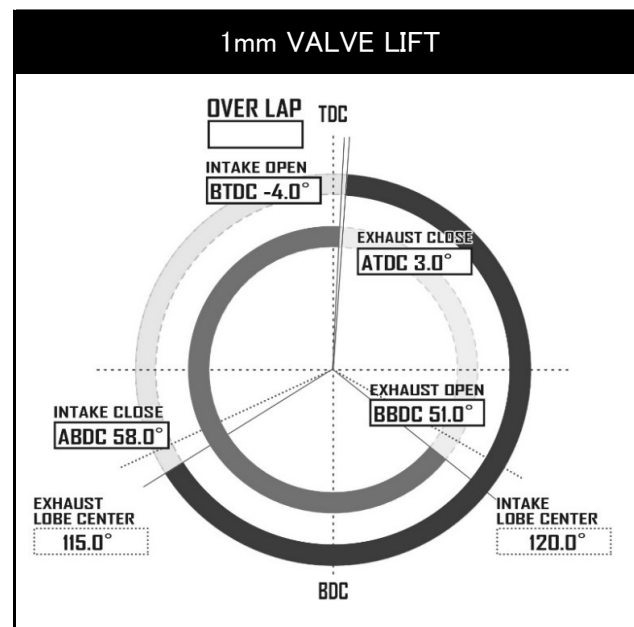
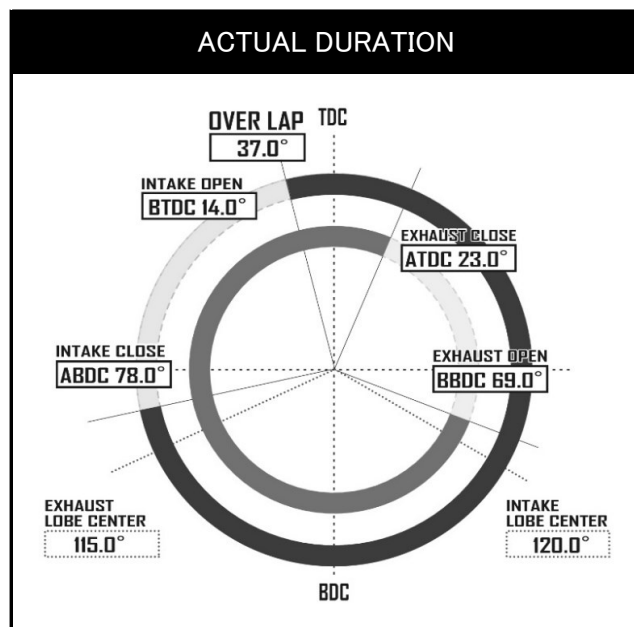
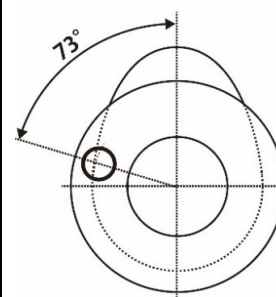
REQUIRED VALVE SPRING SPEC	
NORMAL HEIGHT	48.0mm
SET LENGTH	40.0mm
LIFT LENGTH	27.5mm
COMPRESSED HEIGHT	26.5mm
SET LOAD	25.6kgf±7%
LIFT LOAD	81.6kgf±7%
PART NUMBER	TA304A-NS08A

REQUIRED PARTS	
PRODUCT NAME	PART NUMBER
SOLID PIVOT SET	TA308B-NS08A
SOLID PIVOT SHIM	TA308E-NS#
SOLID PIVOT GUIDE	TA308F-NS#
VALVE LIFTERS	TA308A-NS08A
ADJUSTABLE CAM GEAR EX	TA302A-NS08A

Dowel pin position when first cam lobe is pointing upwards.



EX



# **TOMEI** INSTALLATION MANUAL The Engine Specialist SUPPLEMENT

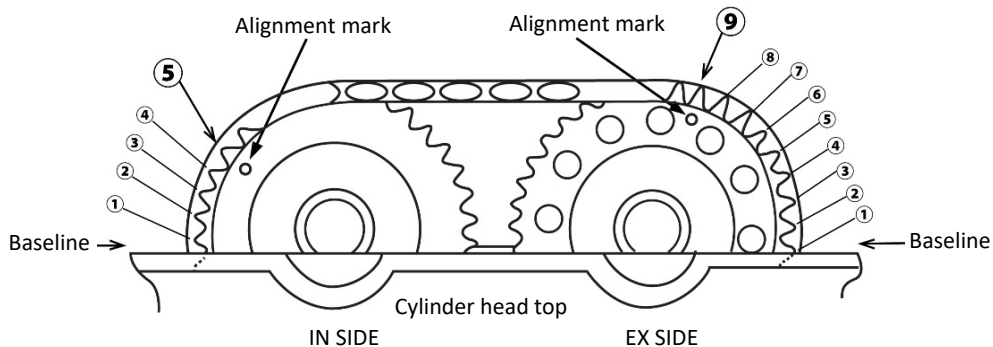
## **PONEAM PROEAM**

### SR20DET

Using the below diagram as reference, ensure the timing chain is installed/aligned with the correct tooth on the cam gears.

This is to ensure the engine runs correctly.

#### 〈No.1 Cylinder at TDC on compression stroke〉



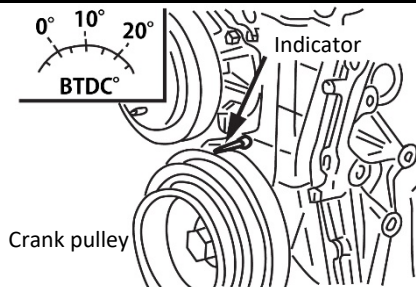
#### How to set No.1 cylinder to TDC on compression stroke

Turn the crank pulley clockwise until the 0° mark aligns with the indicator.



Ensure you rotate the pulley clockwise to align the mark with the indicator.

If you need to realign, rotate at least 30° counterclockwise before attempting again.



For S14/S15, you will need to remove the NVCS on the intake side when using adjustable cam gears (you will also need the stock PS13 cam gear bolt and washers). The solenoid coupler can be left connected. However, you may disconnect this if the operating noise is a concern.

## **PONCAM PROCAM**

### カムシャフト全般

#### CAMSHAFTS

#### 目次 / INDEX

P6 日本語

P10 English

このたびは弊社製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。

ご使用前にこの説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。

お読みになった後もすぐ取り出せる場所に大切に保管してください。

説明書に書かれている注意事項は必ず守ってください。

各自動車メーカーの発行する整備要領書が必要になります。本書と合わせてお使いください。

不適切な使用により事故が生じた場合、弊社では責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。

販売店様で取り付けをされる場合は本書を必ずお客様へお渡しください。

---

Thank you for purchasing a TOMEI product.

Please read this installation manual carefully prior to installation/use.

Ensure you keep this document stored in a safe location for future reference.

Pay close attention to and adhere to the various warnings/cautions contained herein.

You should also consult the official servicing manual for your vehicle when installing this product.

Please note that inappropriate installation/use of this product will be at the owner's own risk and/or responsibility.

Retailers/Workshops should ensure this document is given to the end user.

エンジン Engine	作用角 Duration (°)	最大 カム リフト Max Cam Lift (mm)	IN EX	最大 バルブ リフト Max Valve Lift (mm)	冷間時 バルブ クリア ランス Cold Valve Clearance (mm) [±0.01]	バルブ タイミング 初期設定 中心角 Initial Lobe Center Angle (°)	ベース サークル Base Circle (Φ)	品番 Part No.	P.5参照 Ref : P.5	備考 Notes				
VR38DETT	258	10.30	IN	10.00	0.30	124	35.4	TA301C-NS01A						
			EX					9.97	0.33		115	TA301E-NS01A		
	274	11.30	IN	11.00	0.30	124		TA301C-NS01B	※1					
			EX					10.97	0.33		115	TA301E-NS01B	※1	
	282	11.30	IN	11.00	0.30	124		TA301C-NS01C	※1					
			EX					10.97	0.33		115	TA301E-NS01C	※1	
RB26DETT	254	9.15	IN	8.70	0.45	110	32.0	TA301C-NS05A						
			EX					8.77	0.38		115	TA301E-NS05A		BNR32/BCNR33
			EX									TA301E-NS05B		BNR34
	262	9.15	IN	8.70	0.45	110		TA301C-NS05B						
			EX					8.77	0.38		115	TA301E-NS05C		BNR32/BCNR33
			EX									TA301E-NS05D		BNR34
	262	10.25	IN	9.80	0.45	110	30.0	TA301C-NS05F	※2/4					
			EX					9.87	0.38	115	TA301E-NS05L	※2/4	BNR32/BCNR33	
			EX								TA301E-NS05M	※2/4	BNR34	
	272	10.25	IN	9.80	0.45	110		TA301C-NS05C	※2/4					
			EX					9.87	0.38	115	TA301E-NS05E	※2/4	BNR32/BCNR33	
			EX								TA301E-NS05F	※2/4	BNR34	
	282	10.80	IN	10.35	0.45	110	30.0	TA301C-NS05D	※2/4					
			EX					10.42	0.38	115	TA301E-NS05G	※2/4	BNR32/BCNR33	
			EX								TA301E-NS05H	※2/4	BNR34	
	292	11.50	IN	11.05	0.45	110		TA301C-NS05E	※3/4					
			EX					11.12	0.38	115	TA301E-NS05J	※3/4	BNR32/BCNR33	
			EX								TA301E-NS05K	※3/4	BNR34	
RB25DE(T)	254	9.15	IN	8.70	0.45	120	32.0	TA301C-NS06B		R34 NEO6 TURBO				
			EX					115	TA301E-NS05B		R34 NEO6 TURBO			
	258	8.50	IN	8.50	-	120			TA301D-NS06A		R33 HYDRAULIC			
			EX					115	TA301F-NS06A		R33 HYDRAULIC			
			EX						TA301F-NS06B		R33 HYDRAULIC (97.9-)			
	262	9.15	IN	8.70	0.45	120		TA301C-NS06C		R34 NEO6 TURBO				
			EX					115	TA301E-NS05D		R34 NEO6 TURBO			
	272	10.25	IN	9.80	0.45	110			TA301C-NS06A	※5/6/7/20	R33 SOLID			
			EX					9.87	0.38	115	TA301E-NS06B	※5/6/7	R33 SOLID	
			EX								TA301E-NS06A	※5/6/7	R33 SOLID (97.9-)	
RB20DE(T)	258	8.50	IN	8.50	-	115	32.0	TA301D-NS07A		HYDRAULIC				
			EX					TA301F-NS06A		HYDRAULIC				
272	10.25	IN	9.80	0.45	110	TA301C-NS07A		※6/7/8	SOLID					
		EX				9.87		0.38	115	TA301E-NS06A	※6/7/8	SOLID		
SR20DET	258	7.41	IN	11.50	-	110	32.0	TA301D-NS08A		HYDRAULIC				
			IN					120	TA301D-NS08B		HYDRAULIC NVCS			
			EX						115	TA301F-NS08A		HYDRAULIC		
	272	8.15	IN	12.50	0.15	110		TA301C-NS08A	※9/10/11	SOLID				
			IN					120	TA301C-NS08B	※9/10/11	SOLID NVCS			
			EX						115	TA301E-NS08A	※9/10/11	SOLID		
CA18DE(T)	258	8.50	IN	8.50	-	110	32.0	TA301D-NS11A		HYDRAULIC				
			EX					115	TA301F-NS11A		HYDRAULIC			
	272	10.25	IN	9.80	0.45	110			TA301C-NS11A	※7/12/13	SOLID			
			EX					9.87	0.38	115	TA301E-NS11A	※7/12/13	SOLID	

エンジン Engine	作用角 Duration (°)	最大 カム リフト Max Cam Lift (mm)	IN EX	最大 バルブ リフト Max Valve Lift (mm)	冷間時 バルブ クリア ランス Cold Valve Clearance (mm) [±0.01]	バルブ タイミング 初期設定 中心角 Initial Lobe Center Angle (°)	ベース サークル Base Circle (Φ)	品番 Part No.	P.5参照 Ref : P.5	備考 Notes							
VQ35DE 前期(-05.09) EARLY MODEL	258	10.20	IN	9.90	0.30	125	35.4	TA301C-NS04A		Z33(MT/AT) V35 4Dr/2Dr(MT)							
			EX	9.87	0.33	112		TA301E-NS04A									
	274	11.30	IN	11.00	0.30	125		TA301C-NS04B			※14						
			EX	10.67	0.33	112		TA301E-NS04B			※14						
			IN	11.00	0.30	125		TA301C-NS04C			※14						
			EX	10.67	0.33	112		TA301E-NS04C			※14						
VQ35DE 後期(-07.01) LATE MODEL	266	10.80	IN	10.50	0.30	125	35.4	TA301C-NS04D		Z33(MT)							
			EX	10.47	0.33	126		TA301E-NS04D									
	274	11.30	IN	11.00	0.30	125		TA301C-NS04E			※14						
			EX	10.67	0.33	126		TA301E-NS04E			※14						
			IN	11.00	0.30	125		TA301C-NS04F			※14						
			EX	10.67	0.33	126		TA301E-NS04F			※14						
VQ35HR	266	10.80	IN	10.50	0.30	122	35.4	TA301C-NS03A		Z33(MT)							
			EX	10.47	0.33	124		TA301E-NS03A									
	274	11.30	IN	11.00	0.30	122		TA301C-NS03B			※14						
			EX	10.67	0.33	124		TA301E-NS03B			※14						
			IN	11.00	0.30	122		TA301C-NS03C			※14						
			EX	10.67	0.33	124		TA301E-NS03C			※14						
KA24DE	270	9.82	IN	9.50	0.32	125	33.6	TB301C-NS16A									
			EX	9.50	0.32	120		TA301E-NS16A									
VG30DE(TT)	258	8.50	IN	8.50	-	110	32.0	TA301D-NS10A		HYDRAULIC							
			EX			115		TA301F-NS10A		HYDRAULIC							
	272	10.25	IN	9.80	0.45	110	29.0	TA301C-NS10A	※6/7/8	SOLID							
			EX	9.87	0.38	115		TA301E-NS10A	※6/7/8	SOLID							
4B11	262	10.30	IN	10.10	0.20	112	34.4	TA301C-MT02A									
			EX	9.50	0.30	120		TA301E-MT02A									
	272	11.50	IN	11.30	0.20	120		TA301C-MT02B			※15						
			EX	10.70	0.30	120		TA301E-MT02B			※15						
			IN	11.30	0.20	120		TA301C-MT02C			※15						
			EX	10.70	0.30	120		TA301E-MT02C			※15						
4G63	272	6.17	IN	10.70	-	105	30.0	TA301D-MT01A		HYDRAULIC EVO7-8							
			IN			130		TA301D-MT01B		HYDRAULIC EVO9							
		5.88	EX	10.20		115		TA301F-MT01A		HYDRAULIC EVO7-8							
			EX			110		TA301F-MT01B		HYDRAULIC EVO9							
	282	6.65	IN	11.50		110		TA301D-MT01C		※16/17	HYDRAULIC EVO7-8						
			IN			130		TA301D-MT01D		※16/17	HYDRAULIC EVO9						
			EX			115		TA301F-MT01C		※16/17	HYDRAULIC EVO7-8						
			EX			110		TA301F-MT01D		※16/17	HYDRAULIC EVO9						
			EJ25 Single AVCS USD M			254		10.30		IN	10.10	0.20	125	37.0	TA301C-SB02A		
										EX	9.95	0.35	115		TA301E-SB02A		
272	11.00	IN	10.80	0.20	125	TA301C-SB02B	※18										
		EX	10.45	0.35	115	TA301E-SB02B	※18										
EJ20/25 Dual AVCS	258	10.80	EX	10.40	0.40	130	37.0	TA301E-SB02C									
			IN	9.60	0.20	131		TA301C-SB02C									
	272	10.80	IN	10.60	0.20	131		TA301C-SB02D			※18						
			EX	10.40	0.40	130		TA301E-SB02D			※18						
EJ20 Single AVCS	258	9.60	IN	9.40	0.20	127	37.0	TA301C-SB01A									
			EX	9.40	0.40	115		TA301E-SB01A									
	266	9.80	IN	10.60	0.20	127		TA301C-SB01B			※18						
			EX	10.40	0.40	115		TA301E-SB01B			※18						

エンジン Engine	作用角 Duration (°)	最大 カム リフト Max Cam Lift (mm)	IN EX	最大 バルブ リフト Max Valve Lift (mm)	冷間時 バルブ クリア ランス Cold Valve Clearance (mm) [±0.01]	バルブ タイミング 初期設定 中心角 Initial Lobe Center Angle (°)	ベース サークル Base Circle (Φ)	品番 Part No.	P.5参照 Ref : P.5	備考 Notes	
1JZ-GTE LATE MODEL	260	8.90	IN	8.70	0.20	119	36.0	TA301C-TY04A			
		9.10	EX	8.80	0.30	112		TA301E-TY04A			
2JZ-GTE Non VVT-i	260	8.90	IN	8.70	0.20	110	36.0	TA301C-TY03A			
		9.10	EX	8.80	0.30	115		TA301E-TY03A			
	270	11.00	IN	10.80	0.20	110	33.0	TA301C-TY03B	※19		
			EX	10.70	0.30	115		TA301E-TY03B	※19		
	280	11.00	IN	10.80	0.20	110	33.0	TA301C-TY03C	※19		
			EX	10.70	0.30	115		TA301E-TY03C	※19		
	290	11.00	IN	10.80	0.20	110	33.0	TA301C-TY03D	※19		
			EX	10.70	0.30	115		TA301E-TY03D	※19		
	2JZ-GTE VVT-i	260	8.90	IN	8.70	0.20	123	36.0	TA301C-TY03E		
			9.10	EX	8.80	0.30	116		TA301E-TY03E		
270		11.00	IN	10.80	0.20	123	33.0	TA301C-TY03F	※19		
			EX	10.70	0.30	116		TA301E-TY03F	※19		
280		11.00	IN	10.80	0.20	123	33.0	TA301C-TY03G	※19		
			EX	10.70	0.30	116		TA301E-TY03G	※19		
290		11.00	IN	10.80	0.20	123	33.0	TA301C-TY03H	※19		
			EX	10.70	0.30	116		TA301E-TY03H	※19		
4AG 5VALVE		258	8.15	IN	7.91	0.24	120	32.0	TA301C-TY02A		
				EX	7.71	0.44	110		TA301E-TY02A		
	274	8.15	IN	7.91	0.24	120	32.0	TA301C-TY02B			
			EX	7.71	0.44	110		TA301E-TY02B			
	290	10.00	IN	9.76	0.24	120	32.0	TA301C-TY02C			
			EX	9.56	0.44	110		TA301E-TY02C			
	306	11.00	IN	10.76	0.24	120	32.0	TA301C-TY02D			
	4AG 4VALVE	258	8.15	IN	7.95	0.20	105	28.0	TA301C-TY01A		
EX				7.90	0.25	110	TA301E-TY01A				
274		8.15	IN	7.95	0.20	106	28.0	TA301C-TY01B			
			EX	7.90	0.25	110		TA301E-TY01B			
290		10.00	IN	9.77	0.23	108	27.5	TA301C-TY01C			
			EX	9.75	0.25	110		TA301E-TY01C			
306		11.00	IN	10.77	0.23	110	27.5	TA301C-TY01D			
G4KF		262	10.30	IN	10.10	0.20	128	34.4	TA301C-HY01A		
	9.80		EX	9.50	0.30	117	36.4	TA301E-HY01A			
	272	11.50	IN	11.30	0.20	128	34.4	TA301C-HY01B	※15		
		11.00	EX	10.70	0.30	122	36.4	TA301E-HY01B	※15		
	282	11.50	IN	11.30	0.20	128	34.4	TA301C-HY01C	※15		
		11.00	EX	10.70	0.30	122	36.4	TA301E-HY01C	※15		

- ※1 TOMEI VR38 バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-NS01A)。
  - ※2 TOMEI RB26 TYPE-A バルブスプリングまたはTYPE-B バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-NS05A または TA304A-NS05B)。
  - ※3 TOMEI RB26 TYPE-B バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-NS05B)。
  - ※4 TOMEI RB26 バルブリフター +1.0mm が必要になります (品番 TA307A-NS05A)。
  - ※5 TOMEI RB25 TYPE-B バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-NS06B)。
  - ※6 TOMEI RB20/RB25/VG30 バルブリフターソリッドタイプが必要になります (品番 TA307A-NS06A)。
  - ※7 TOMEI RB20/RB25/VG30/CA18 専用シムが必要になります (品番は厚みにより異なります)。
  - ※8 TOMEI RB20/VG30 バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-NS07A)。
  - ※9 TOMEI SR20 バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-NS08A)。
  - ※10 TOMEI SR20 ソリッドピボットが必要になります (品番 TA308B-NS08A)。
  - ※11 TOMEI SR20 シム、ガイドが必要になります (品番は厚みにより異なります)。
  - ※12 TOMEI CA18 バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-NS11A)。
  - ※13 TOMEI CA18 バルブリフターソリッドタイプが必要になります (品番 TA307A-NS11A)。
  - ※14 TOMEI VQ35 バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-NS02A)。
  - ※15 TOMEI 4B11/G4KF バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-MT02A)。
  - ※16 TOMEI 4G63 バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-MT01A)。
  - ※17 EVO8/9にTOMEIバルブスプリングを使用する場合は三菱純正EVO7用リテーナーが必要になります。
  - ※18 TOMEI EJ20/EJ25 バルブスプリングが必要になります (品番 TA304A-SB01A)。
  - ※19 TOMEI 2JZ インナーシムキットが必要になります (品番 TA312A-TY03A)。
  - ※20 TOMEI RB20/RB25/RB26 アジャスタブルカムギアが必要になります (品番 TA302B-NS05A)
- 
- ※1 TOMEI VR38 Valve Springs required for installation (P/N TA304A-NS01A).
  - ※2 TOMEI RB26 TYPE-A Valve Springs or TYPE-B Valve Springs required for installation (P/N TA304A-NS05A or TA304A-NS05B).
  - ※3 TOMEI RB26 TYPE-B Valve Springs required for installation (P/N TA304A-NS05B).
  - ※4 TOMEI RB26 Valve Lifter +1.0mm required for installation (P/N TA307A-NS05A).
  - ※5 TOMEI RB25 TYPE-B Valve Springs required for installation (P/N TA304A-NS06B).
  - ※6 TOMEI RB20/RB25/VG30 Solid Valve Lifters required for installation (P/N TA307A-NS06A).
  - ※7 TOMEI RB20/RB25/VG30/CA18 Special Shims for Solid Valve Lifters required for installation (P/N Depends on thickness).
  - ※8 TOMEI RB20/VG30 Valve Springs required for installation (P/N TA304A-NS07A).
  - ※9 TOMEI SR20 Valve Springs required for installation (P/N TA304A-NS08A).
  - ※10 TOMEI SR20 Solid Pivots required for installation (P/N TA308B-NS08A).
  - ※11 TOMEI SR20 Solid Pivot Shims & Guides required for installation (P/N Depends on thickness).
  - ※12 TOMEI CA18 Valve Springs required for installation (P/N TA304A-NS11A).
  - ※13 TOMEI CA18 Solid Valve Lifters required for installation (P/N TA307A-NS11A).
  - ※14 TOMEI VQ35 Valve Springs required for installation (P/N TA304A-NS02A).
  - ※15 TOMEI 4B11/G4KF Valve Springs required for installation (P/N TA304A-MT02A).
  - ※16 TOMEI 4G63 Valve Springs required for installation (P/N TA304A-MT01A).
  - ※17 MITSUBISHI OEM EVO7 Valve Spring Retainers required when using TOMEI Valve Springs on the EVO8/9 models.
  - ※18 TOMEI EJ20/EJ25 Valve Springs required for installation (P/N TA304A-SB01A).
  - ※19 TOMEI 2JZ Inner Shim Kit required for installation (P/N TA312A-TY03A).
  - ※20 TOMEI RB20/RB25/RB26 Adjustable Cam Gear required for installation (P/N TA302B-NS05A)

## 注意

- この取扱説明書は製品に関わる特記事項についてまとめたものです。実際の作業や手順については各自動車メーカー発行の整備要領書をご確認ください。
- 本製品は自動車競技部品です。サーキットなどの公道ではない閉鎖された場所で使用してください。
- 本製品の取り付けは設備の整った環境で、資格をもった整備士が行ってください。
- 適合する車種以外へのご使用はおやめください。本製品および、エンジンを破損する恐れがあります。
- 本製品の取り付けに必要な各部品の脱着の際には指定トルクなどを守り、無理な力を加えないでください。本製品および、エンジンを破損する恐れがあります。
- 本製品を取り付ける際には、適切な工具、保護具を使用してください。ご使用にならないとけがにつながり危険です。

## 警告

- 本製品の取り付けはエンジンおよび、周辺部分が十分に冷えた状態で行ってください。
- 部品の欠落により車両の破損・火災が起こる可能性や、後続・周辺車両へ害がおよぶ恐れがあるため、製品構成部品の取り付けは確実に行ってください。



### 取り付けの前に行ってください

- カムシャフトは必ず洗浄・点検をしてください。  
カムシャフトは工場出荷の際に防錆処理を施してあるため、開封後、そのままではご使用になれません。装着の前に必ず洗浄してください。また、バリなどについても点検・確認を行ってください。
- カムシャフトのリフト量とバルブスプリングの密着寸法を確認してください。  
カムシャフトのリフト量を確認し、線間密着が起きないバルブスプリングを選択してください。バルブスプリングが線間密着を起こすと、バルブ周りの破損につながります。



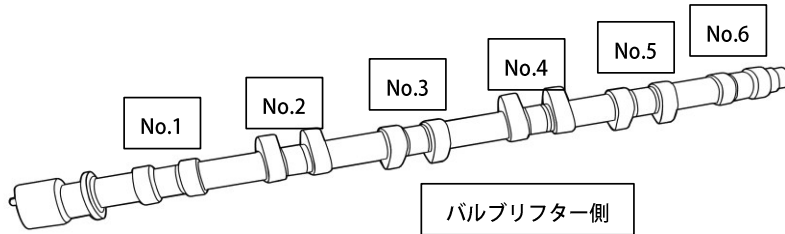


## カムシャフトの破損にご注意ください

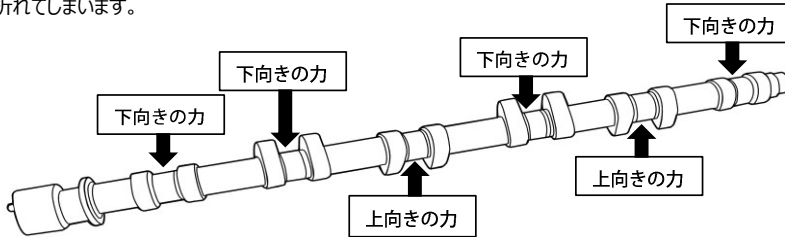
- 本製品は純正カムシャフトより作用角・リフト量が大きくなるため、組み付けにくくなります。組付けの際にはカムシャフトが破損しないように、細心の注意を払って作業を行ってください。カムシャフトの取り外し・組み付けの作業手順を誤ると、カムシャフトの破損や曲がり、ジャーナル部の損傷などにつながります。

1番シリンダーの圧縮上死点を出して組み付ける場合、インテーク側は6気筒の場合は3番と5番が、4気筒の場合は3番のカム山がバルブをリフトさせる方向に向きます。エキゾースト側は6気筒が2番と4番、4気筒は2番のカム山がリフト方向に向きます。

下の図は直列6気筒エンジンのインテーク側カムシャフトを組み付ける際に1番シリンダーを圧縮上死点に合わせた時のカム山の向きを示しています。



この状態で締めやすい1/2/4/6番のカムキャップボルトを3/5番より多く締め込んでしまうとカムシャフトに対して上下別方向の力が強くかかってしまい、カムが歪み、最悪の場合は折れてしまいます。



カムシャフトを組み付ける際は、できるだけヘッド面に対してカムを水平に均等に少しづつ締めていってください。

締め込み方法は、リフターを押しているカム山を基準に、ボルトを半回転ずつ締めていき、リフターを押していないカム山も同様に締めていき、カム全体が水平にヘッドに沈んでいくようにしてください。



## 作業上の注意

- **カムシャフトとシリンダーヘッドのクリアランスをご確認ください。**  
ハイリフトタイプのカムシャフトを装着する際に、車種によってはシリンダーヘッドに逃げ加工を施さなければならないものがあります。必ず仮組みを行い、カムシャフトを回転させ、シリンダーヘッドの各部に干渉しないか確認してください。
- **バルブクリアランスをご確認ください。**  
組みつけの際は本書指定の冷間時バルブクリアランス指定値に調整してください。
- **ソリッドタイプのカムシャフトをご使用になる場合はソリッド化に必要な部品をご確認ください。**  
それぞれの車種やご使用のカムシャフトに対応したソリッドピボット、バルブリフター、シム、ガイドなどが必要になります。
- **バルブタイミングを調整してください。(PROCAMの場合)**  
バルブタイミングはエンジン仕様や求める性能によって異なります。本書記載のバルブタイミングを基準に調整を行ってください。
- **ピストン/バルブクリアランスをご確認ください。**  
ピストンとバルブのクリアランスは、ご使用になるカムシャフトのリフト量や作用角、バルブタイミング、ピストンのリセス形状によって変化します。  
必ず仮組みを行い、クリアランスをご確認ください。
- **点火時期の調整を行ってください。**  
カムシャフトの交換、バルブタイミングの変更を行うと、点火時期が変化するため、確認と調整を行ってください。

## バルブタイミングの調整について

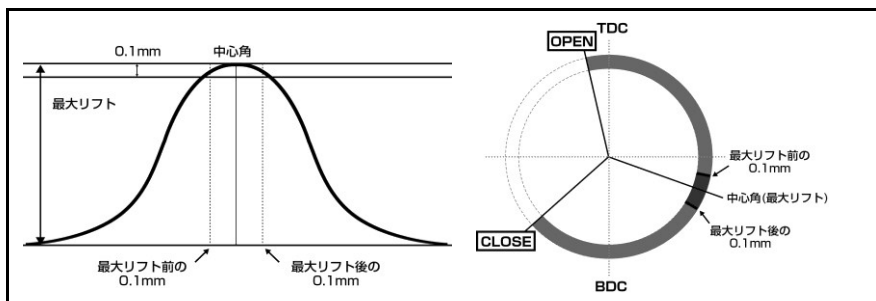
バルブタイミングの調整はエンジン性能の向上に大きく関わる重要な作業です。  
慎重かつ確実に行ってください。

※ 全円分度器、ダイヤルゲージをご確認ください。

- クランクプリーの刻印を元に、測定するシリンダーの圧縮上死点を出してください。  
(通常は1番シリンダー)
- クランクプリーに全円分度器を取付け、近辺のボルトなどを利用して、針金などで指針を作ります。  
その指針の先端を上死点0°の位置に合わせます。0°の位置は任意の見やすい位置に設定してください。
- プラグ穴からピストンに垂直にダイヤルゲージをセットします。
- 圧縮上死点の前後0.1mm時のクランク角度が同じかを確認し、正しく圧縮上死点が取れているかを確認します。
- バルブステムと平行にダイヤルゲージをセットしてください。  
直動式はバルブリフターに、ロッカーアーム式はバルブスプリングリテーナーに先端をセットしてください。
- クランクシャフトをエンジン回転方向に回し、ダイヤルゲージで最大リフト位置を確認してください。

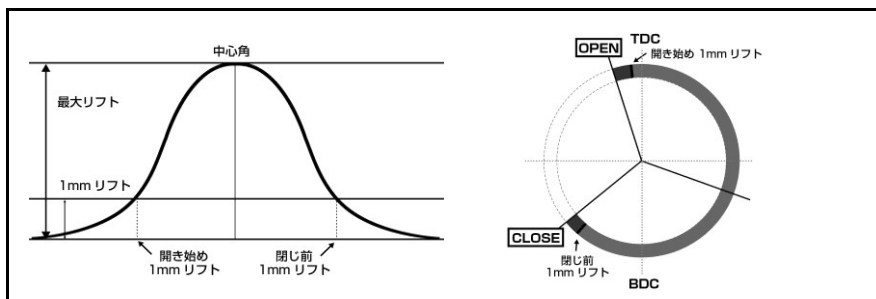
## 最大リフト位置からの測定

- 最大リフト位置前後0.1mmのクランク角度を確認します。(複数回確認してください)
  - 例) カム270° 最大リフト前0.1mm=96°、最大リフト後0.1mm=122°だった場合、中心角は  $(96+122) \div 2 = 109^\circ$  となります。  
※0.1mm前後ではなく任意の位置でも構いません。
- 上記の数値を元に設定したい中心角にカムギアを調整します。
- 再度、最大リフト位置前後0.1mmのクランク角度を計測し、設定値の確認を行ってください。



## 1mm(0.05インチ) リフト位置からの測定

- バルブが開いてから1mm(0.05インチ) と閉じる前の1mm (0.05インチ) の位置のクランク角度を全円分度器で確認します。(複数回確認してください)
- 上記の数値を元に設定したい1mm(0.05インチ) リフト時のクランク角度にカムギアを調整します。
- 再度、バルブが開いてから1mm(0.05インチ) 、閉じる前の1mm(0.05インチ) のクランク角度を計測し、設定値の確認を行ってください。



## **WARNING**

- This installation manual contains important information regarding this product. For details regarding the assembly/disassembly of stock components, please refer to the vehicle's official servicing manual.
- This product is intended for motorsport/competition use and should NOT be used on public roads.
- This product should be installed by a trained professional in a well-equipped workshop.
- Only install this product on the specified vehicles to avoid product and/or engine damage.
- Ensure the appropriate amount of torque is used to remove/install the fastenings. Do NOT use excessive force as this can damage the product and/or the engine.
- Always use the appropriate tools and safety equipment when installing this product. Failing to do so is extremely dangerous and may result in injury.

## **CAUTION**

- Only install this product when the engine and surrounding components are cold.
- Ensure that all parts are fitted correctly during installation to avoid potential fire hazards and/or damage. Failing to do so is not only dangerous for you but also those around you.



## **BEFORE INSTALLING**

- Clean and inspect the new camshafts.  
Our camshafts are shipped with an anti-rust coating from the factory. This needs to be cleaned/removed prior to installation. Ensure you also check for burrs during this process.
- Measure and check both the camshaft lift as well as valve spring bind clearance.  
Check the camshaft lift amount and choose an appropriate valve spring to prevent binding. Valve spring binding not only damages the springs themselves but also the other valve train components.

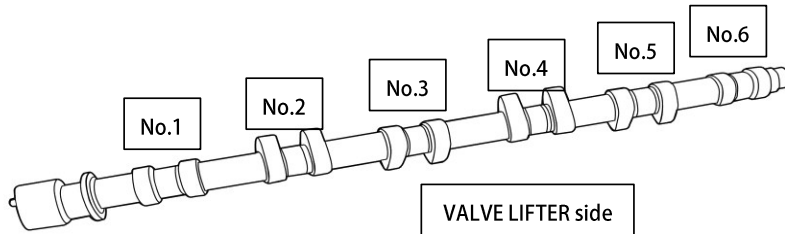


## DAMAGING THE CAMSHAFT

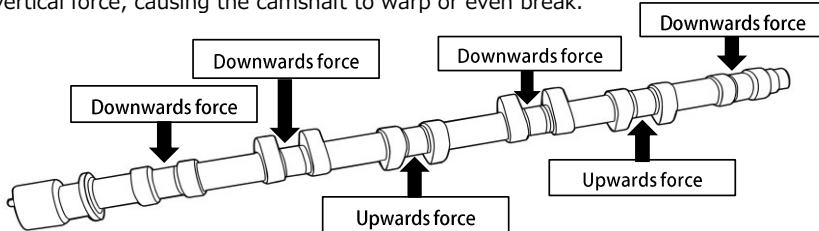
- These camshafts feature greater lift and longer duration than stock which can sometimes make installation challenging. To avoid damaging the camshafts, ensure you proceed with due care and attention. Failing to follow the correct procedure for both installation and removal can lead to scratched journals and/or bent/broken camshafts.

When installing with cylinder #1 set to TDC (on the compression stroke), ensure that the nose of the following cam lobes are facing the lifter:  
6-Cylinder - INTAKE lobes #3 and #5 / EXHAUST lobes #2 and #4  
4-Cylinder - INTAKE lobe #3 / EXHAUST lobe #2

The below shows the orientation of the INTAKE cam lobes for a 6 cylinder engine when installing with cylinder #1 set to TDC (on the compression stroke)



Be careful not to over tighten the cam cap bolts on lobes #1, #2, #4 and #6. Whilst these are easier to tighten than lobes #3 and #5, doing so will result in uneven vertical force, causing the camshaft to warp or even break.



When installing the camshafts, ensure that you tighten down the bolts slowly and evenly so that the camshaft sits level in the cylinder head. To do this, tighten each bolt 180 degrees at a time, starting with a lobe that is already facing the lifter. As you alternate between the bolts with every 180 degree turn, the camshaft should gradually nest into the correct position.



## INSTALLATION PRECAUTIONS

- **Check the clearance between the camshaft and cylinder head.**  
On some vehicles you may need to modify the cylinder head to accommodate the high lift camshafts. To check whether you have adequate clearance, test fit the camshafts first and rotate manually to see if the camshafts interfere with the head.
- **Check valve clearance.**  
Ensure you adjust the valve clearances as per the Cold Valve Clearance figures detailed herein.
- **When installing solid type camshafts, ensure you also install the accompanying parts.**  
For solid type camshaft installations, be sure to also purchase and install the corresponding solid type valve lifters, shims and guides etc.
- **Adjust valve timing. (for PROCAM)**  
Using the data contained herein as reference, adjust the valve timing to suit the intended use/application of the engine.
- **Check the piston and valve clearances.**  
Ensure you test fit all the components to check piston and valve clearances. These can vary greatly depending on camshaft lift, duration, valve timing as well as the valve recesses on the pistons.
- **Adjust the ignition timing.**  
Changing camshafts and/or valve timing will also require the ignition timing to be adjusted to suit the new setup.

## ADJUSTING THE VALVE TIMING

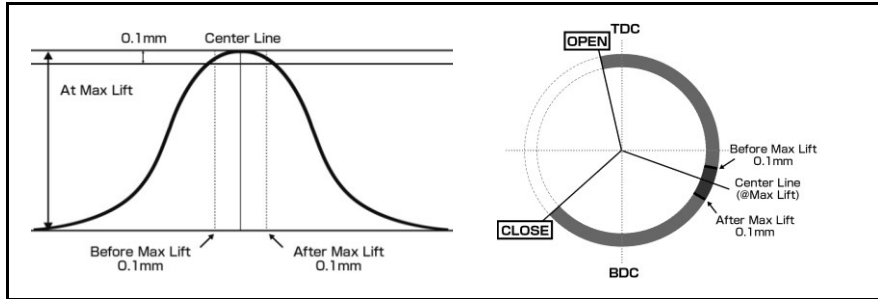
Adjusting the valve timing is an part of performance engine tuning. This should be conducted carefully and accurately.

※ Ensure you have a degree wheel and dial indicator to hand.

- Using the markings on the crankshaft pulley as reference find the TDC (compression stroke) of a given cylinder. (usually cylinder #1)
- Attach the degree wheel to the crankshaft pulley and affix a piece of sharpened metal to a nearby bolt to act as a pointer.  
Ensure the metal pointer is set at TDC 0° and position the wheel so that 0° can be easily seen.
- Insert the dial indicator through the spark plug hole and ensure it rests vertically on the piston.
- At +/- 0.1mm TDC the crank angle should also read the same if TDC has been set correctly.
  
- Place the dial indicator parallel to the valve stem.  
Make sure the dial indicator point is placed on the valve lifter for a direct acting valve train system or on the valve spring retainer for a rocker arm system.
- Rotate the crankshaft in the natural rotation direction of the engine and check the MAX lift via the dial indicator.

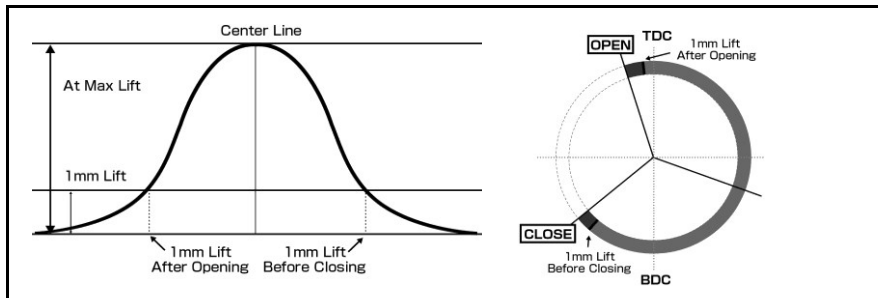
## Values at MAX lift.

- Measure the crank angle at MAX lift +/-0.1mm. (repeat multiple times)
  - e.g. CAMS 270° MAX LIFT -0.1mm = 96°, MAX LIFT +0.1mm = 122°
  - Centreline =  $(96+122) \div 2 = 109^\circ$
  - ※Does not need to be based on MAX lift +/-0.1mm.
- Using the values obtained above, use adjustable cam gears to achieve the desired centreline angle.
- Check the crank angles at MAX lift +/-0.1mm once more to ensure you have the correct setting.



## Values at 1mm (0.05inches) lift.

- Using the degree wheel, measure the crank angles at 1mm(0.05inches) after the valves open and at 1mm (0.05inches) before they close (repeat multiple times).
- Using the values obtained above, use adjustable cam gears to achieve the desired centreline angle at 1mm (0.05inches) lift.
- Check the crank angles again at 1mm(0.05inches) after the valves open and at 1mm (0.05inches) before they close to ensure you have the correct setting.











---

27 Rancho Cir, Lake Forest, CA 92630 USA  
Phone : +1-949-855-6577

**[www.tomeiusa.com](http://www.tomeiusa.com)**

**OPEN : Monday-Friday**  
(National holidays and public holidays excluded)  
**10:00 - 19:00 PST**